

# NORDBERG

## Гидравлический пресс NORDBERG N3610



Паспорт

## Информация пользователя

Печать клиента

**Тип:****Серийный номер:****Клиент:****Дата установки:**

Ниже перечислены лица которые прошли обучение и которым разрешено использовать оборудование по назначению после его установки.

Курс по использованию и техническому обслуживанию проведен квалифицированным техническим специалистом.

Дата	ФИО	Подпись

ФИО и печать технического специалиста

Дата

Подпись технического специалиста

## Технические характеристики

<b>Оборудование</b>	Гидравлический пресс
<b>Наименование</b>	NORDBERG N3610
<b>Ширина рабочего стола</b>	450 мм
<b>Подъем станины</b>	310 - 350 мм
<b>Гидравлический ход</b>	180 мм
<b>Рабочий диапазон (макс.)</b>	340 мм
<b>Усилие</b>	10 т
<b>Габариты</b>	545x400x765 мм
<b>Глубина рабочего стола</b>	115 мм

**Внимательно прочитайте данное руководство перед началом работы**

***ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ. УДЕЛИТЕ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ИНСТРУКЦИЯМ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯМ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРАВИЛЬНО, ОСТОРОЖНО И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕВЫПОЛНЕНИЕ ДАННЫХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ ПОВРЕЖДЕНИЯ ИМУЩЕСТВА И/ЛИ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ. СОХРАНИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО В БЕЗОПАСНОМ МЕСТЕ ДЛЯ ОБРАЩЕНИЯ К НЕМУ В БУДУЩЕМ.***

## **1. ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ**

### **1.1. Распаковка и хранение**

Распаковка оборудования и/или его составных частей должна осуществляться в условиях закрытого помещения при температуре не ниже +5°C.

Долговременное хранение оборудования и/или его составных частей должно производиться при температуре от 0 до +45°C и относительной влажности < 95% (без конденсации).

Если оборудование транспортировалось и/или хранилось при температуре ниже +5°C, то в течение нескольких часов перед началом эксплуатации необходимо выдержать его при температуре не ниже +10°C для полного удаления конденсата.

### **1.2. Инструкции по безопасности**

- 1.2.1 Пресс должен регулярно обслуживаться квалифицированным персоналом. Содержите пресс в чистоте для эффективной и безопасной работы.
- 1.2.2 Максимальная нагрузка 4 тонны. **НЕ** превышайте максимальную нагрузку. Никогда не прилагайте избыточного усилия на рабочую деталь и всегда используйте манометр для точной оценки прилагаемого усилия.
- 1.2.3 Используйте пресс строго по назначению. **НЕ** используйте ни для какой иной цели, не предусмотренной настоящим руководством.
- 1.2.4 Не допускайте детей и посторонних к рабочей зоне.
- 1.2.5 Не используйте неподходящую одежду. Снимите галстуки, часы, кольца и другие свисающие предметы. Уберите длинные волосы.
- 1.2.6 При работе с прессом используйте ANSI-одобренные защитные очки, защитный шлем и рабочие перчатки для тяжелых условий работы.
- 1.2.7 Держите равновесие, используйте подходящую нескользящую обувь.
- 1.2.8 Используйте пресс на прочной, ровной, сухой и нескользкой поверхности, способной выдерживать груз. Поверхность всегда должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних предметов. Позаботьтесь о том, чтобы рабочее место было хорошо освещено.
- 1.2.9 Каждый раз перед началом работы с прессом необходимо провести его визуальный осмотр.
- 1.2.10 **НЕ** используйте пресс при обнаружении погнутых, сломанных, треснувших, протекающих или поврежденных иным образом частей, или если пресс получил сильный удар.
- 1.2.11 Убедитесь в том, что все болты и гайки тщательно затянуты.
- 1.2.12 Убедитесь в том, что груз помещен по центру штока цилиндра и надежно закреплен.
- 1.2.13 При работе с прессом берегите руки и пальцы и держите их подальше от частей пресса, которые могут двигаться или сжиматься.
- 1.2.14 **НЕ** подвергайте прессованию пружины или иные детали, которые могут выталкиваться из пресса и стать причиной травм. Никогда не стойте перед нагруженным прессом и никогда не оставляйте нагруженный пресс без присмотра.
- 1.2.15 **НЕ** используйте пресс в состоянии усталости, под воздействием алкоголя, наркотиков или медицинских препаратов с опьяняющим эффектом.
- 1.2.16 **НЕ** допускайте неквалифицированный персонал до работы с прессом.

- 1.2.17 **НЕ** вносите изменения в конструкцию пресса.
- 1.2.18 **НЕ** используйте тормозную жидкость или любую другую неподходящую жидкость; избегайте смешивания различных видов жидкостей при добавлении гидравлической жидкости. Используйте только высококачественную гидравлическую жидкость для домкратов.
- 1.2.19 **НЕ** подвергайте пресс воздействию осадков или других неблагоприятных погодных явлений.
- 1.2.20 Если пресс требует ремонта, и/или какие-либо его части требуют замены, обратитесь за квалифицированной технической помощью; используйте только оригинальные запасные части.

**ВНИМАНИЕ:** предупреждения, предостережения и инструкции, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные условия и ситуации. Оператор должен понимать, что здравый смысл и осторожность не могут быть встроены в оборудование, но должны неизменно соблюдаться при работе с ним.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. нагрузка	10 т	Ход штока цилиндра	180 мм
Рабочий диапазон	0-340 мм	Ширина стола	450 мм

## 3. СБОРКА

Используйте изображение в развернутом виде в качестве руководства. Перед началом сборки разложите перед собой все детали и узлы. Рекомендуем соблюдать следующую последовательность действий:

- 3.1 Прикрепите опору к основанию пресса посредством винтов, гаек и шайб, затем прикрепите вторую опору к основанию.
- 3.2 Поместите верхнюю пластину на верхнюю поперечину, вставьте болты в боковые отверстия верхней и нижней пластин. Последовательно навинтите на корпус гидроцилиндра фиксирующие кольца.
- 3.4 Закрепите пластины при помощи болтов, соответствующих гаек и шайб.
- 3.5 Зафиксируйте насос в сборе при помощи болтов, соответствующих гаек и шайб.
- 3.6 Вставьте опорные пальцы в отверстия в стойках, затем положите стол на опорные пальцы.
- 3.7 Соедините фитинг гидравлического шланга с гидроцилиндром и привинтите манометр к соединительной гайке наверху гидроцилиндра.
- 3.8 Как следует затяните все болты и винты.

## 4. ПЕРЕД ВВОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

- 4.1 **Примечание:** Перед первым использованием продукта прокачайте гидравлическую систему. Для этого откройте клапан опускания, повернув его против часовой стрелки. Сделайте несколько полных рабочих ходов насоса для удаления воздуха из системы.
- 4.2 Проверьте состояние всех деталей. При обнаружении поломанных деталей, прекратите эксплуатировать пресс и немедленно свяжитесь с поставщиком.

## 5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**ВНИМАНИЕ!** Прочитайте, осмыслите и соблюдайте инструкции по безопасности и предупреждения перед началом работы с прессом.

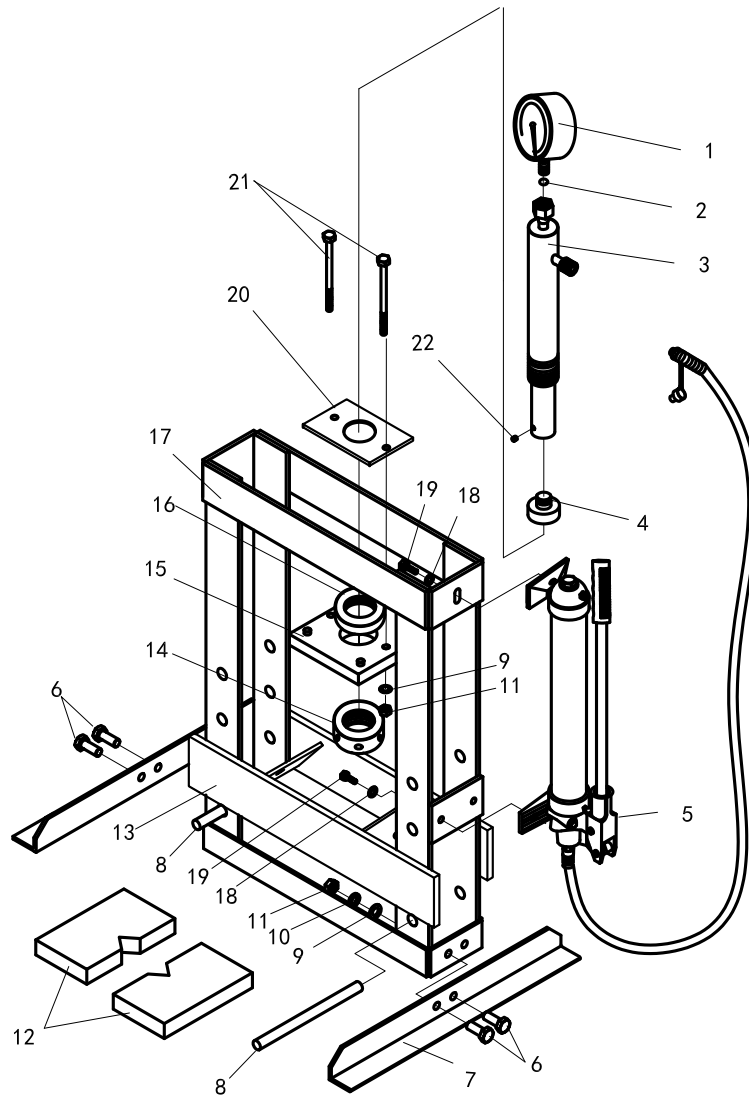
- 5.1 Поместите оправку на стол, затем вставьте рабочую деталь в оправку.
- 5.2 Закройте клапан опускания, поворачивая его по часовой стрелке до полного закрывания.

- 5.3 Покачайте рукоятку, пока зубчатое седло не приблизится к рабочей детали.
- 5.4 Выровняйте рабочую деталь относительно штока так, чтобы рабочая деталь располагалась по центру.
- 5.5 Покачайте рукоятку, чтобы приложить нагрузку к рабочей детали.
- 5.6 По завершении работы прекратите качать рукоятку, медленно и осторожно снимите нагрузку с рабочей детали, проворачивая клапан опускания против часовой стрелки.
- 5.7 Как только шток полностью опустится, уберите рабочую деталь из оправки.

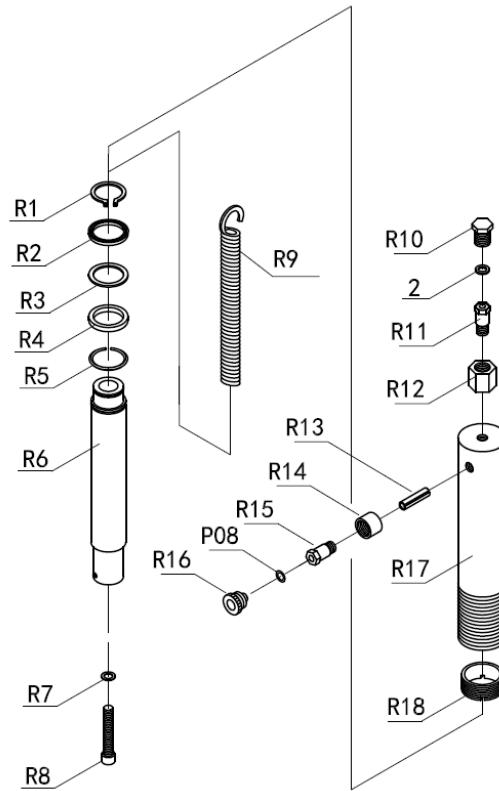
## **6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

- 6.1 Протирайте пресс снаружи сухой, чистой салфеткой и периодически смазывайте соединения, удлинитель и все подвижные части легким маслом по мере необходимости.
- 6.2 Когда пресс не используется, храните его в сухом месте с полностью опущенными штоком цилиндра и поршнем.
- 6.3 Когда производительность прессы падает, прокачайте гидравлическую систему согласно пункту 4.1, чтобы удалить из нее воздух.
- 6.4 Проверьте гидравлическую жидкость: удалите заглушку из насоса. Если жидкость не соответствует требованиям, замените ее высококачественной гидравлической жидкостью для домкратов. Верните заглушку на место и прокачайте гидравлическую систему согласно пункту 4.1.

## 6. ДЕТАЛИРОВКА

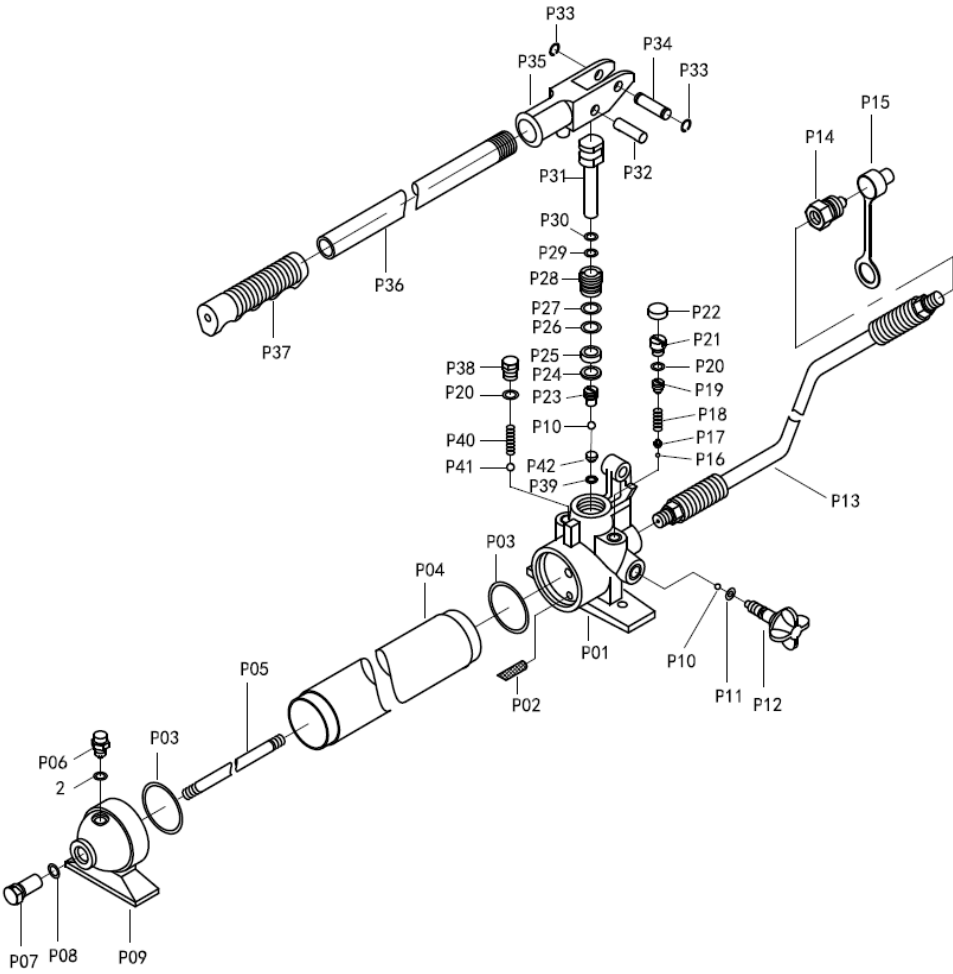


Serial No	Description	Qty
1	Pressure Gauge	1
2	Nylon washer	1
3	Cylinder	1
4	Saddle	1
5	Pump	1
6	Bolt	4
7	Base section	2
8	Pin	2
9	Washer	6
10	Lock washer	4
11	Nut	6
12	The block plate	2
13	Bed Frame	1
14	Under round nut	1
15	Under plate	1
16	Upper round nut	1
17	Frame Post	1
18	Washer	3
19	Bolt	3
20	Plate	1
21	Bolt	2
22	Screw	1



Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
R1	Retaining Ring	1	R11	Gauge Joint Screw	1
R2	Sealing Ring	1	R12	Gauge Joint Nut	1
R3	PTFE Seal	1	R13	Pin	1
R4	Ring	1	R14	Gauge Joint	1
R5	Circlip	1	R15	Ram connector	1
R6	Piston Rod	1	R16	Dust Cap	1
R7	Copper Ring	1	R17	Ram	1
R8	Screw	1	R18	Limit Ring	1
R9	Spring	1	P08	O-ring	1
R10	Seal Bolt	1	2	Nylon Ring	1





Part No.	Description	Q'ty	Part No.	Description	Q'ty
P01	Pump	1	P23	Valve Cover	1
P02	Oil Filter	1	P24	Nylon Ring	1
P03	O-ring	2	P25	Seal Ring	1
P04	Reservoir	1	P26	O-ring	1
P05	Tie Rod	1	P27	Nylon Ring	1
P06	Screw	1	P28	Base for Pump Core	1
P07	Screw	1	P29	O-ring	1
P08	O-ring	1	P30	Nylon Ring	1
P09	Back Cover	1	P31	Pump Core	1
P10	Steel Ball	2	P32	Pin	1
P11	O-ring	1	P33	Retaining Ring	2
P12	Release Valve	1	P34	Pin	1
P13	Hydraulic Hose	1	P35	Base for Handle	1
P14	Coupler	1	P36	Handle	1
P15	Dust Cover	1	P37	Handle Sleeve	1
P16	Steel Ball	1	P38	Screw	1
P17	Base for Steel Ball	1	P39	Nylon Ring	1
P18	Spring	1	P40	Spring	1
P19	Screw	1	P41	Steel Ball	1
P20	O-ring	2	P42	Base for Valve	1
P21	Screw	1	2	Nylon Ring	1
P22	Plastic Cap	1			

# NORDBERG

## **Гарантия.**

**ГАРАНТИЙНЫЙ ПЕРИОД:** Один год с момента покупки.

Бесплатная гарантия касается только дефектов в материале и качестве, исключая любое другое несоответствующее действие. Доставка и транспортировка до уполномоченных дилеров осуществляется за счет покупателя.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющие конструктивные изменения, механические или технические повреждения, следы коррозии, химического воздействия вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения.

