

Инструкция по эксплуатации балансировочных станков NORDBERG серии 4525..



1. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Панель управления стенда представлена на Рис.1. Панель управления позволяет оператору давать команды и вводить или изменять данные. Дисплеи панели управления отображают результаты балансировки и сообщения стенда. Функции различных участков панели управления описаны в таблице Т1. Задняя часть панели управления содержит CPU-C1 электронный пульт управления, который собирает, обрабатывает и отображает данные.

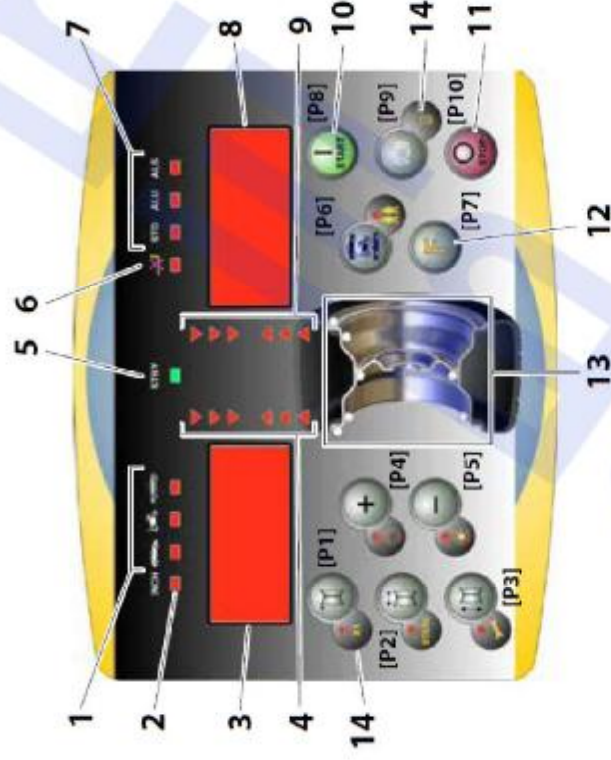


Рисунок 1 – Панель управления

Таблица Т1 Функции различных частей панели управления

№	Описание
1	Световой индикатор для выбранного CAR/MOT/SUV (Auto-vehicle/Motorbike/Off-road) типа колеса. Группа из трех индикаторов (красный), указывающих тип выбранной программы.
2	Световой индикатор (красный) для выбранной единицы измерения: дюймы (ON) - мм (в выключенном состоянии).
3-8	Дисплей для просмотра внутреннего / внешнего дисбаланса
4-9	Световые индикаторы для внутреннего и внешнего углового положения дисбаланса
5	Индикатор статуса режима ожидания
6	Вкл (ON) - Откл (OFF) Индикатор системы автоматического измерения размера колес
7	Световой индикатор для выбранного типа программы (Standard / Alu / Alu S). Группа из трех индикаторов (красных), указывающих тип выбранной программы.
10	Клавиша Start для запуска двигателя
11	Клавиша Stop для остановки двигателя
12	Клавиша F для доступа к вторичной функции клавиш
13	Свето-индикаторы позиции дисбаланса. Группа из 7 светодиодов (красных). Положение зависит от типа программы и типа выбранного колеса.
14	Пример стандартной кнопки: она имеет основную функцию (указана в большом круге) и вторичную функцию (указана в малом круге)

1.1 КЛАВИАТУРА

В данном руководстве кнопки для удобства пронумерованы от [P1] до [P10], как показано на рисунке 1. В дополнение к нумерации кнопок, иконки некоторых кнопок также отображаются для облегчения чтения.

Десять кнопок имеют основную функцию, которая отображается символом в большом круге, и вторичную функцию - обозначается символом в малом круге, расположенном рядом. Некоторые из

вторичных функций имеют светодиод для индикации их активации. Клавиши [P7], [P8]Start



и [P10] Stop не имеют вторичных функций. Вторичные функции клавиш определяется в данном руководстве с кодами от [F + P1] до [F + P9], как показано на рисунке 1b.



*Вторичные функции клавиши.
Эта часть состоит только из графического символа. Светодиодный индикатор - когда вторичная функция активна.*

*Основная функция кнопки.
Это чувствительная часть, которая нажимается.*

Рисунок 1a: Пример кнопки с указанием основной и вторичной функции

Чтобы получить доступ к вторичной функции клавиши, нажмите клавишу [P7] вместе с одной из кнопок, для которой Вы хотите активировать вторичную функцию, одновременно и отпустите обе клавиши.

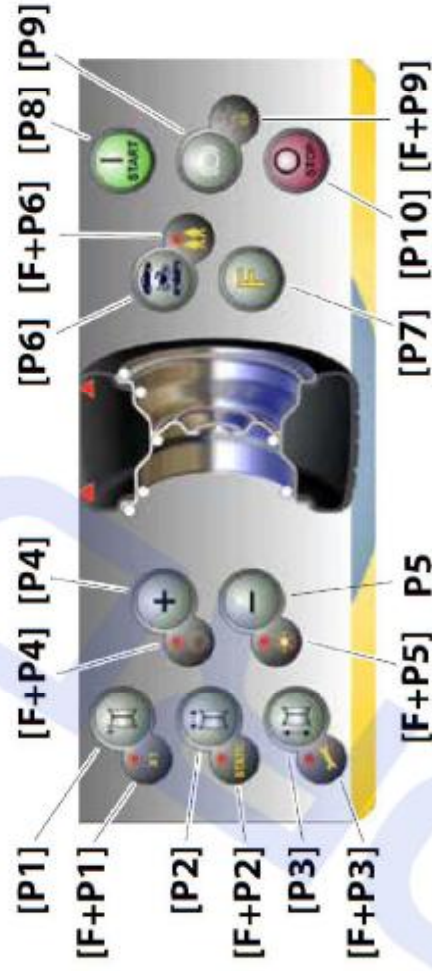


Рисунок 1b – Нумерация вторичных функциональных кнопок

Таблица T1a, Настройки, программы и меню, доступные в сервисном режиме



СЕРВИСНЫЙ РЕЖИМ		
Настройка, программа или меню	Настройка, программа или меню	Настройка, программа или меню
[P1] Меню программы калибровки датчика	[F+P1]	Не используется
[P2] Не используется	[F+P2]	Выбор материала грузиков: Fe/Zn, или Pb
[P3] Калибровка стэнда	[F+P3]	Выход из SERVICE режима (возврат в NORMAL режим)
[P4] Выбор единиц: г/унц	[F+P4]	Просмотр счетчика запусков
[P5] Выбор единиц: дюйм/мм	[F+P5]	Меню параметров (Меню с паролем резервируется для целей технического персонала)
[P6] Выбор значения порога дисбаланса	[F+P6]	USB-порт
[P9] Не используется	[F+ P9]	Не используется Меню программ тестов

Примечание:

Клавиши  [P7],  [P8],  Start и  Stop не используются для доступа к настройкам, программам или меню.

Клавиши  [P8],  Start и  Stop имеют разные последствия в зависимости от положения кожуха, как указано в таблице T1b.

Таблица T1b - Эффекты кнопок Start и Stop в зависимости от положения кожуха

Нажата кнопка	Положение кожуха	Результат
[P8] Start 	Поднят	<ul style="list-style-type: none"> Если педальный тормоз отключен, стэнд не будет начинать запуск и прозвучит три звуковых сигнала – это означает, что требуемое действие не представляется возможным; Если тормоз в положении «включен» и дисбаланс отображается, стэнд будет запускать вращение на низкой скорости (SWI процедура. См. главу 17.5 SWI процедура остановки колеса в положении дисбаланса) <p>ПРИМЕЧАНИЕ: В целях безопасности оператора, процедура SWI не будет начата, когда активен режим MOTO-колес.</p>
	Опущен	Стэнд начнет балансировку.
[P10] Stop 	Поднят	Не активна
	Опущен	<ul style="list-style-type: none"> Никаких действий, если колесо вращается. Остановка в процессевращения.

1.2 НОРМАЛЬНЫЙ, СЕРВИСНЫЙ И РЕЖИМ ОЖИДАНИЯ

Стэнд имеет три режима работы:

- **Нормальный режим.** Этот режим включается, когда стэнд включен и позволяет использовать стэнд для балансировки колес;

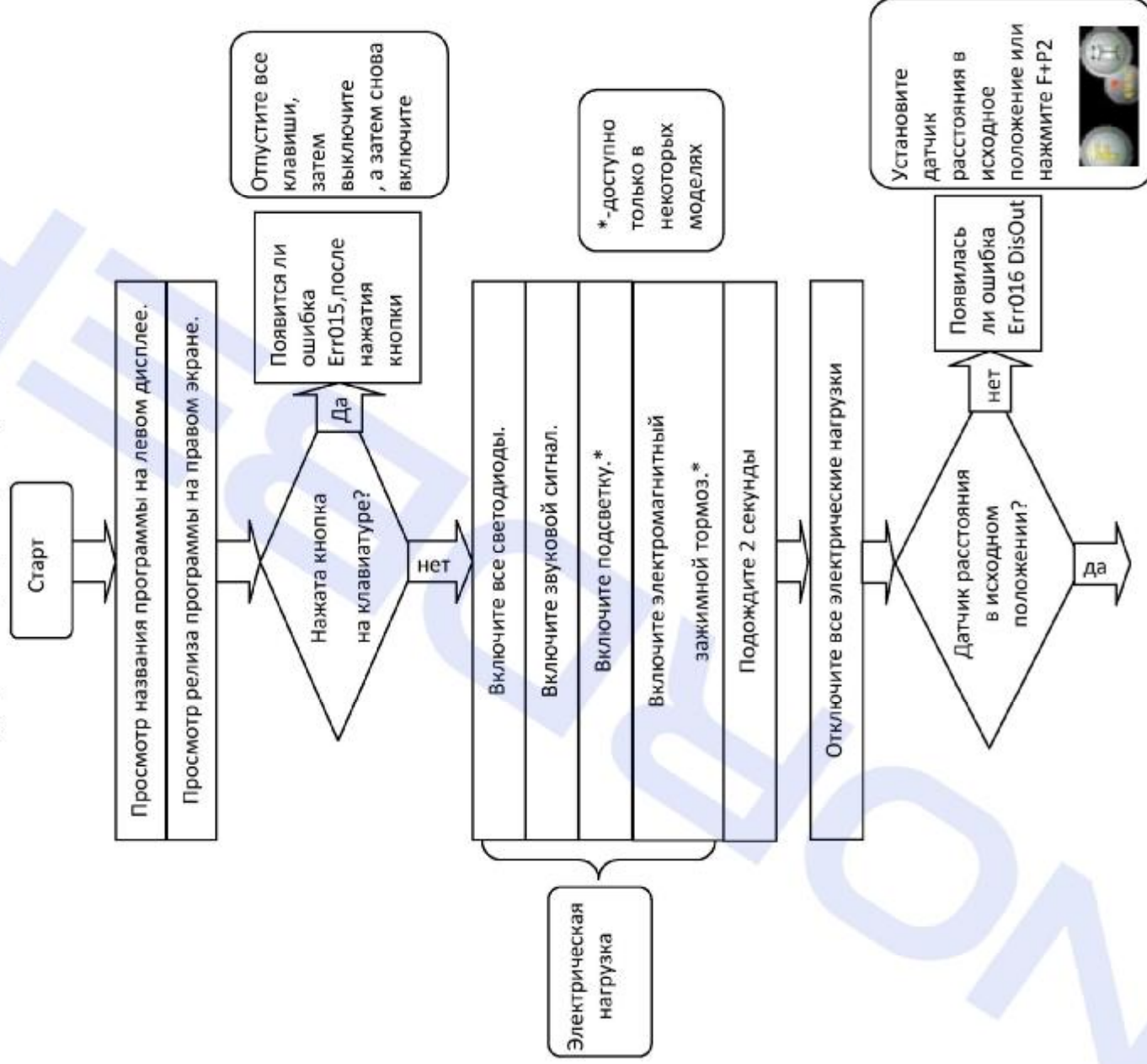
- **Сервисный режим.** В этом режиме существует ряд полезных программ, доступных для ввода параметров (например, Единицы измерения в граммах или унциях) или элементы управления для работы стэнда (например, калибровки).

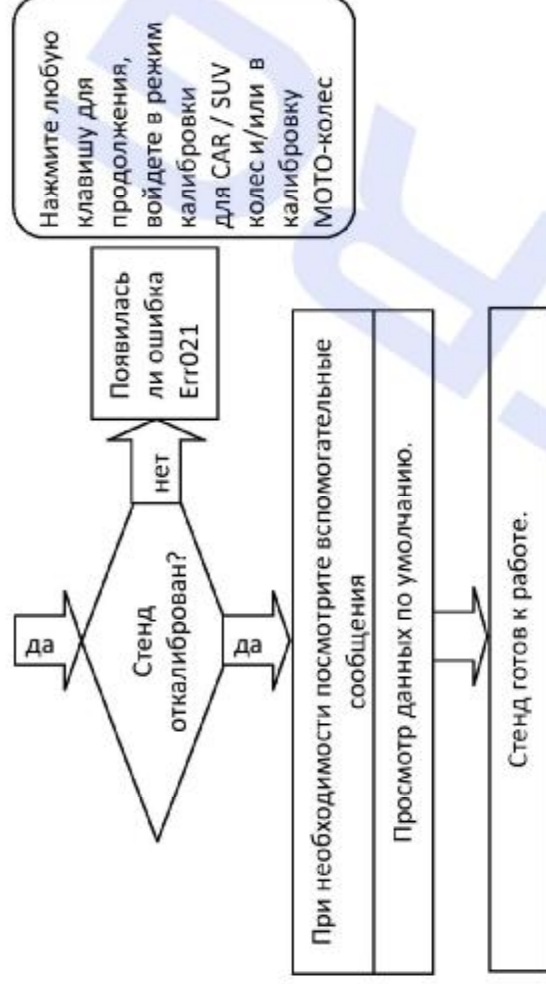
- Режим ожидания. Через 5 минут бездействия, стенд автоматически переключается в режим ожидания для снижения потребления энергии. Зеленый светодиод STBY на панели управления мигает, показывая, что стенд находится в этом режиме. Для выхода из режима ожидания, нажмите любую кнопку (за исключением[R7]). Все данные и настройки сохраняются в режиме ожидания. В сервисном режиме, стенд не будет переключаться в режим ожидания.

2. ДИАГНОСТИКА СТЕНДА ПРИ ЗАПУСКЕ

При запуске стенда выполните операции, указанные на рисунке.

Диаграмма программ при запуске стенда





2.1 Временное отключение датчика диаметра и расстояния (где применимо)

Если на стенде отображается код ошибки Eгg 016 "DIS out" (датчик расстояния/диаметра не в исходном положении) при запуске, но, если находится в исходном положении, это означает, что аномалия произошла в системе.

Можно сразу (или временно) отключить системы сбора информации, нажав на кнопки [F + P2] . Светодиод  [6] указывает, что автоматическая система сбора информации отключена и что стенд готов к эксплуатации.

Не используя автоматическую систему сбора информации, размеры колес должны быть введены вручную, как описано в главах 3.3.1 и 3.3.2. При выключении стенда, а затем включении, код ошибки будет отображаться снова, для устранения необходимо повторить процедуру, описанную выше.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТЕНДА

Для использования стенда, необходимо выбрать или установить следующим образом:

- Тип программы (программы для колес со стальными, алюминиевыми или специальными алюминиевыми колесными дисками).
- По умолчанию = программа для колес со стальными дисками;
- Тип колеса (автотранспортных средств, мотоциклов, внедорожников). По умолчанию = автотранспортное средство;
- Размеры колеса для балансировки. Размеры могут быть введены вручную (всегда) или частично или полностью в автоматическом режиме (доступно только на некоторых моделях).
- Динамический или статический режим балансировки. По умолчанию = Динамический;
- Разрешение экрана X1 и X5. По умолчанию = X5;

Выбор описанных выше параметров, может быть до или после запуска. При любом изменении выбора режимов или данных настройки, стенд будет делать пересчет, показывая новые значения дисбаланса.

После выбора/установки параметров, вы можете запустить стенд, нажав [P8] Start  или опустив защитный кожух.

В конце цикла, стенд отображает значения дисбаланса колеса.

Вес дисбаланса отображается на стенде в указанных положениях, а затем запускаете второй цикл взвешивания.

Как правило, грузик должен быть установлен на 12 часов, за исключением специальных программ для алюминия als2 и als1.

3.1 ТИП ПРОГРАММЫ

Стенд позволяет выбирать между 8 типами программ для балансировки, приведенных в таблице Т3.1.

Таблица Т3.1 – Типы доступных программ

Тип программы	Материал диска	Положение грузика вдоль обода	Автоматические измерения ⁽¹⁾	Примечания
STD	Сталь	По умолчанию	2 датчика	Запуск по умолчанию
ALU1	Алюминий	По умолчанию	2 датчика	Устанавливается принудительно, если выбран Мото-режим
ALU2	Алюминий	По умолчанию	2 датчика	
ALU3	Алюминий	По умолчанию	2 датчика	
ALU4	Алюминий	По умолчанию	2 датчика	
ALU5	Алюминий	По умолчанию	2 датчика	
ALS1	Алюминий	По умолчанию для внутренней стороны, пользователь для внешней стороны устанавливает	1 датчик	
ALS2	Алюминий	Устанавливает пользователь	1 датчик	

(1) - Доступно только для некоторых версий.

Программы выбираются в Нормальном режиме нажатием клавиш [P4]  или [P5] . Сначала выбираем одну из этих двух кнопок, для выбора типа программы на дисплее; если в течение 1,5 секунды, одна из этих двух кнопок не будет нажата снова, дисплей вернется к предыдущему состоянию без редактирования запущенного Типа программы. В зависимости от запущенного Типа программы, горят следующие светодиоды на панели управления:

- Тип программы - Светодиод [7]. См. рисунок 1.
- Вес Дисбаланса - Светодиод [13]. См. рисунок 1.

Примечание:

Выбор типа программы STD удаляет выделение из Статического дисбаланса на дисплее.

Выбранный тип программы также влияет на автоматическое получение размеров колес (доступно только на некоторых моделях стэндов), как показано в колонке Автоматические измерения в таблице Т3.1. Измерения, которые показывает только 1 датчик, используются для расстояния/диаметра колеса.

Положение балансировочных грузиков вдоль части обода в различных типах Программ показано на рисунке 3.1.

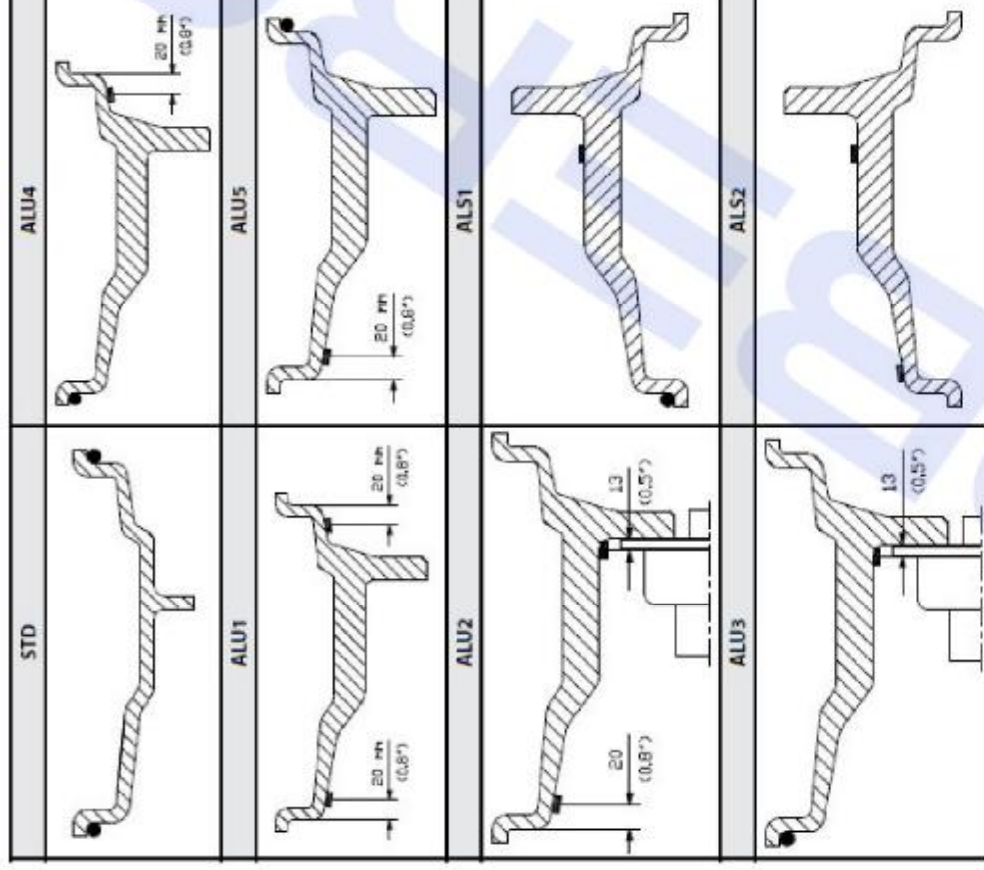


Рисунок 3.1 - положение грузов в различных типах программ вдоль участка обода

Таблица Т3.1.1 Угловое положение балансировочных грузов в различных видах программ

Получение данных	Тип программы									
	STD,ALU1,2,3,4,5				ALS1				ALS2	
	Внутр. сторона	Наруж. сторона	Статич.	Внутр. сторона	Наруж. сторона	Статич.	Внутр. сторона	Наруж. сторона	Статич.	
Ручной ввод	H12	H12	H12	H12	H6	H6	H6	H6	H6	H6
Полу-автомат.	H12	H12	H12	H12	Датчик обода ⁽¹⁾	H6	Датчик обода ⁽¹⁾	Датчик обода ⁽¹⁾	Датчик обода ⁽¹⁾	H6
Автоматич.	H12	H12	H12	H12	Датчик обода ⁽¹⁾	H6	Датчик обода ⁽¹⁾	Датчик обода ⁽¹⁾	Датчик обода ⁽¹⁾	H6

Примечание (1): Если система сбора данных отключена, угловое положение груза будет в положении 6:00 часов.

В таблице Т3.1.1, символ H12 указывает, что угловое положение грузика на 12 часов, символ H6 указывает, что угловое положение грузика на 6 часов. Система сбора данных стенда определяется следующим образом:

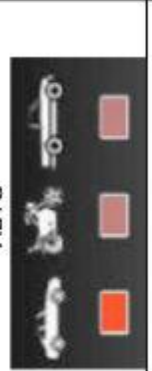
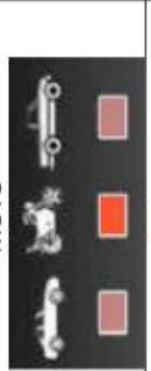
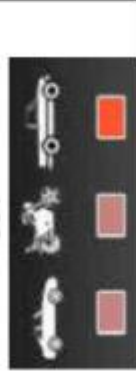
- Ручная – когда все данные об ободке введены вручную;
- Полуавтоматическая – когда данные о расстоянии и диаметре автоматически получены от датчика расстояния/диаметра. В то же время данные о ширине должны быть введены вручную;
- Автоматическая – когда все данные ободка автоматически получают от двух датчиков. Автоматические или полуавтоматические стенды с датчиками отключенными (вследствие сбоя или по любой другой причине) могут работать, во всех отношениях, с ручным вводом данных. Ввод размеров

дисков должен выполняться вручную и угловое положение балансировочных грузов будет следовать процедурам Стенда с ручным вводом.

3.2 ТИПЫ КОЛЕС

Стенд позволяет выбирать между тремя различными типами колес, как показано в таблице Т3.2.

Таблица Т3.2 – Выбор типа колеса

Тип колеса	Транспортное средство	Примечание
 <p>АВТО</p>	Автомобиль	По умолчанию при включении
 <p>MOTO</p>	Мотоцикл	Принудительно устанавливается тип программы ALU1
 <p>SUV</p>	Внедорожник	Не подходит для балансировки колес грузовиков

Каждая из этих программ устанавливает конкретные значения для измерения размеров колеса и расчет дисбаланса. Особенности каждой программы указаны в следующих пунктах.




Для выбора конкретного типа колеса, нажимайте [P6] , пока соответствующий светодиод не включится, как показано в таблице Т3.2.

3.2.1 Колеса автомобиля (авто-транспортных средств)

Выбор типа колеса автомобиля позволяет производить балансировку колес автотранспортных средств. Для внедорожников может быть целесообразным, чтобы выбрать тип колес внедорожника (см. пункт ниже).



Чтобы выбрать тип колеса автомобиля, нажимайте [P6] , пока соответствующий светодиод не включится, как показано в таблице Т3.2.


3.2.2 MOTO колеса (мотоциклы)

Выбор типа колеса MOTO позволяет балансировать колеса мотоциклов. Эти колеса должны быть установлены на специальном фланце на валу. С фланцем на валу стэнда, необходимо также установить специальный удлинитель для датчика расстояния.




Чтобы выбрать тип MOTO колес, нажмите несколько раз [P6]  пока не засветится светодиод для MOTO колес. См. таблицу Т3.2. Если тип MOTO колес включен, ALU1 тип программы



выбирается автоматически, и любая попытка выбрать другой тип, нажав [P4]  пока не засветится будет отклонена. Точка приложения грузовиков вдоль части обода, является такой же, как для типа программы ALU1 и показана на рисунке 3.1. Если тип MOTO колес включен, можно выбрать отображение



динамического или статического дисбаланса, нажав [F + P2] , но если установить ширину колеса меньше 114 мм (или 4,5 дюйма), статическое значение дисбаланса будет отображаться всегда. Для получения геометрических данных колеса автоматически от датчиков расстояния/диаметра и ширины, Вы должны пользоваться теми же ориентирами на ободке, что и для типа программы ALU1.

Кроме того, когда тип МOTO колес включен, текущее значение расстояния автоматически увеличивается на 150 мм, чтобы принять во внимание длину удлинителя для датчика расстояния.

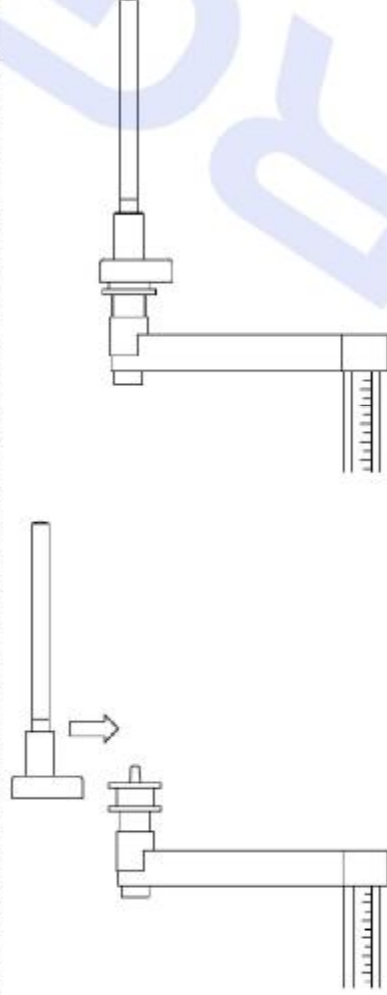


Рисунок 3.1.1.1 – Применение удлинителя для датчика измерения расстояния/диаметра для МOTO-

колес

Примечание:

на стендах без автоматического датчика (или на стендах, где автоматический датчик расстояния отключен), данные о расстоянии должны быть введены вручную. Для выполнения этой операции, необходимо: а) подвинуть кончик линейки Расстояния/Диаметра к ободу, б) прочитав значение расстояния на градуированной шкале, в) добавляют 150 мм до считанного значения, г) введите значение расстояния вручную, нажав [P1] и, следовательно, [P4] или [P5].

Всякий раз, когда фланец для мотоколес удаляется (например, для балансировки колес автотранспортных средств) и вновь устанавливается, убедитесь, что надпись "CAL" присутствует на фланце и фланце для мотоциклов выровнен. Если этого нет, точность балансировки может быть нарушена.

3.2.3 SUV-колеса (колеса внедорожников)

Выбор типа SUV-колес позволяет балансировать колеса внедорожников. Эти автомобили обычно имеют колеса, которые больше, чем обычные, и шины являются относительно большими по сравнению с диаметром обода (т.е. не с низким или сверхнизким профилем). Однако, выбор этого типа колес не позволяет балансировать колеса грузовых автомобилей, потому что их колесные диски, существенно отличаются. Выбор Типа колеса АВТО или SUV остается на усмотрение оператора, который будет балансировать, чтобы определить, какой тип колес дает наилучшие результаты для конкретного колеса, подлежащего балансировке. Чтобы выбрать тип колес внедорожников, нажмите [P6], пока не загорится светодиод «Тип колеса внедорожник». См. таблицу Т3.2. Все Типы программ, перечисленных в таблице Т3.2 доступны для Типа колеса внедорожников. Положения грузиков вдоль части обода такие же, как показано на рисунке 3.

3.3 ВВОД ПАРАМЕТРОВ КОЛЕСА

Размеры колеса, для балансировки могут быть введены двумя способами:

- Ручной режим. Этот режим всегда доступен.
- Автоматический режим. Только некоторые модели оснащены датчиками для автоматического ввода (частичные или все параметры) размеров колес.




Примечание:

Все стенды оснащены калиброванной шкалой для ручного измерения расстояния.


3.3.1 Ручной ввод параметров колеса для программ STD и ALU1,2,3,4,5

Для ввода размеров колеса вручную, выполните следующие действия:

1. Установите колесо на вал;
2. Выдвиньте датчик расстояния и поместите его к колесу, как показано на рисунке 3.3.
3. Прочитайте значение расстояния на градуированной шкале, как показано на рисунке 3.3. Значение расстояния всегда выражается в миллиметрах;

   , чтобы ввести расстояние, а затем нажмите [P4] или [P5]

в течение 1,5 секунды для ввода считанного значения. Если вы не нажимаете кнопки [P4] или [P5] в течение этого времени, стенд вернется к предыдущему экрану. В этом

случае, вы можете нажать [P1]  еще раз для ввода или редактирования данных;

5. Измерьте ширину колеса специальным кронциркулем или считайте значение ширины, указанное на ободке. Значение ширины может быть в дюймах или миллиметрах в соответствии с выбранной единицей измерения.


  , чтобы ввести ширину и нажмите [P4] или [P5] в течение 1,5 секунд, чтобы ввести считанное значение. Если одна из этих двух кнопок не нажата в течение этого периода времени, стенд вернется к предыдущему экрану. В этом случае, вы можете

нажать [P2]  еще раз, чтобы ввести или редактировать данные;

7. Считайте значение диаметра, указанного на ободке или шине. Значение диаметра может быть выражено в дюймах или миллиметрах в соответствии с выбранной единицей измерения.

 , чтобы ввести значение диаметра, а затем нажмите [P4]

или [P5]  в течение 1,5 секунд, чтобы ввести считанное значение. Если одна из этих двух кнопок не нажата, в этот период, стенд вернется к предыдущему экрану. В этом случае, вы можете нажать [P3]

 снова для ввода или изменения данных;

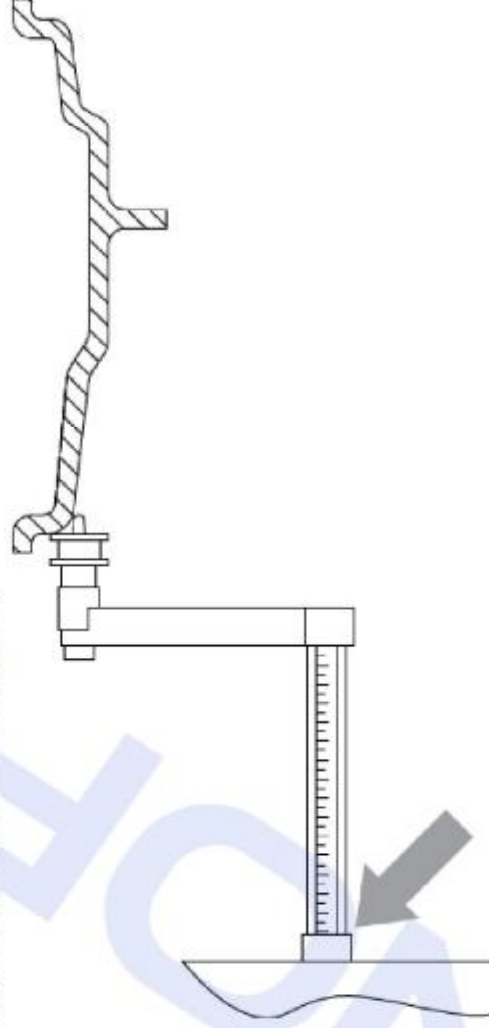






Рисунок 3.3 – Ручное измерение расстояния до диска

3.3.2 Ручной ввод параметров колеса для программ ALS1 и ALS2




Для ввода размеров колеса вручную, выполните следующие действия:


1. Установите колесо на валу;
2. Если выбран тип программы als1, выдвиньте датчик расстояния и поместите его к колесу, как показано на рисунке 3.4, затем перейдите к шагу 4.
3. Если выбран тип программы als2, выдвиньте датчик расстояния и поместите его к плоскости, выбранной для внутреннего грузика, как показано на рисунке 3.4;
4. Считайте внутреннее расстояние до плоскости на градуированной шкале. Значение расстояния всегда выражается в миллиметрах;

 один раз, чтобы посмотреть параметр di1 (расстояние до внутренней плоскости) и нажмите [P4]  или [P5]  в течение 1,5 секунд, чтобы ввести считанное значение. Если одна из этих двух кнопок не нажата в этот период времени, стенд вернется к предыдущему экрану. В этом случае Вы можете нажать кнопку [P1]  еще раз, два раза в быстрой последовательности, для ввода и изменения данных;





6. Выдвиньте датчик расстояния и поместите его к плоскости, выбранной для внешнего грузика, как показано на рисунке 3.5;

7. Прочитайте значение расстояния на градуированной шкале. Значение расстояния всегда выражается в миллиметрах;

 два раза в быстрой последовательности, пока не отобразится di2 (расстояние до внешней поверхности), и в течение 1,5 секунд, нажмите [P4]  или [P5]  еще раз, два раза в быстрой последовательности, для ввода и изменения данных;

вернется к предыдущему экрану. В этом случае, вы можете нажать кнопку [P1]  еще раз, два раза в быстрой последовательности, для ввода и изменения данных;

9. Нажмите кнопку [P3]  один раз, чтобы посмотреть DA1 (диаметр внутренней плоскости), и кнопки [P4]  или [P5]  в течение 1,5 секунд для ввода значения, полученного в результате одного из двух методов, изложенных ниже. Если одна из этих двух кнопок не нажата, в этот период времени, стенд вернется к предыдущему экрану. В этом случае, вы можете нажать [P3] еще раз для ввода или изменения данных;

 два раза в быстрой последовательности, чтобы посмотреть DA2 (диаметр внешней плоскости), и кнопки [P4]  или [P5]  в течение 1,5 секунд, чтобы ввести значение, полученное в результате от одного из двух методов, описанных ниже. Если одна из этих двух кнопок не нажата, в этот период времени, стенд вернется к предыдущему экрану. В этом случае, вы можете нажать [P1]  еще раз, два раза в быстрой последовательности, для ввода и изменения данных;

Примечание:

Номинальный диаметр колеса не соответствует диаметрам, где фактически крепятся грузики.

Есть два возможных метода определения диаметров DA1 и DA2, которые должны быть введены в шагах 9) и 10).

МЕТОД 1: Ручное измерение диаметров DA1 и DA2.

Этот метод предполагает ручное измерение диаметров da1 и da2 или только внешнего диаметра da2 (в зависимости от типа включенной программы) с помощью линейки, как показано на рисунке 3.3.1. Значения введите, как показано в таблице Т3.2.1.

Таблица 3.2.1 – Измерение диаметров da1 и da2 для ручного ввода данных

Тип программы	Внутренний диаметр da1	Внешний диаметр da2
ALS1	Введите номинальный диаметр диска	Введите фактический диаметр da2, измеренный с помощью измерительной линейки. Измерение должно быть выполнено на балансировке для da2.
ALS2	Введите фактический диаметр da1, измеренный с помощью измерительной линейки. Измерение должно быть выполнено на балансировке для da1.	Введите фактический диаметр da2, измеренный с помощью измерительной линейки. Измерение должно быть выполнено на балансировке для da2.



Рисунок 3.3.1 – Пример ручного измерения внешнего диаметра (da2) колеса в типах программ als1/als2

МЕТОД 2: Ввод DA1 и DA2, начиная с номинального диаметра

Этот второй способ используется с номинальным диаметром обода вместе с поправками, указанными в таблице Т3.2.2.

Таблица 3.2.2 – Определение диаметра da1 и da2, начиная с номинального диаметра обода

Тип программы	Внутренний диаметр da1	Внешний диаметр da2
ALS1	da1= номинальный диаметр диска	da2= номинальный диаметр диска – 2" (или 50мм)
ALS2	da1= номинальный диаметр диска – 1" (или 25мм)	da2= номинальный диаметр диска – 2" (или 50мм)

Согласно этому ручную измерять не требуется, этот метод быстрее, но результат может быть немного менее точным.

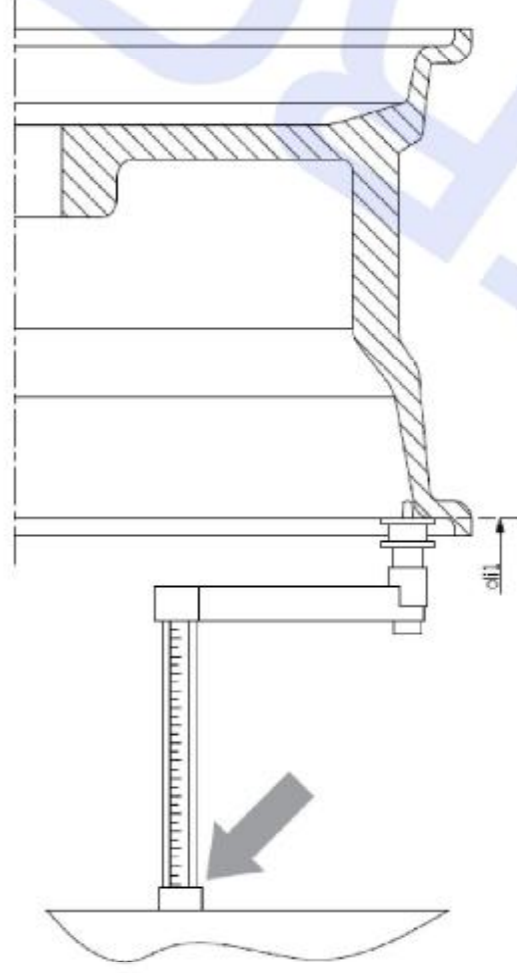


Рисунок 3.4 - Ручное измерение расстояния до колеса в Типе программы als1

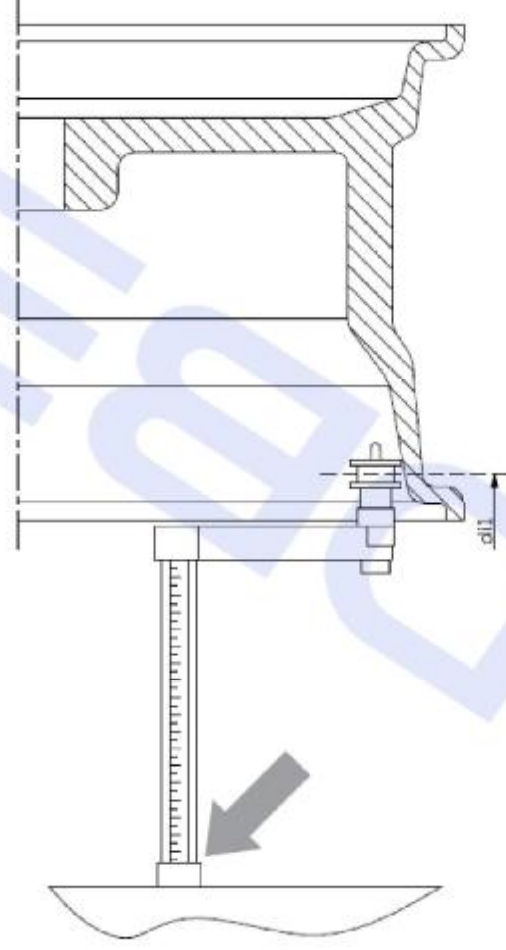


Рисунок 3.5 - Ручное измерение расстояния до внутренней плоскости в Типе программы als2

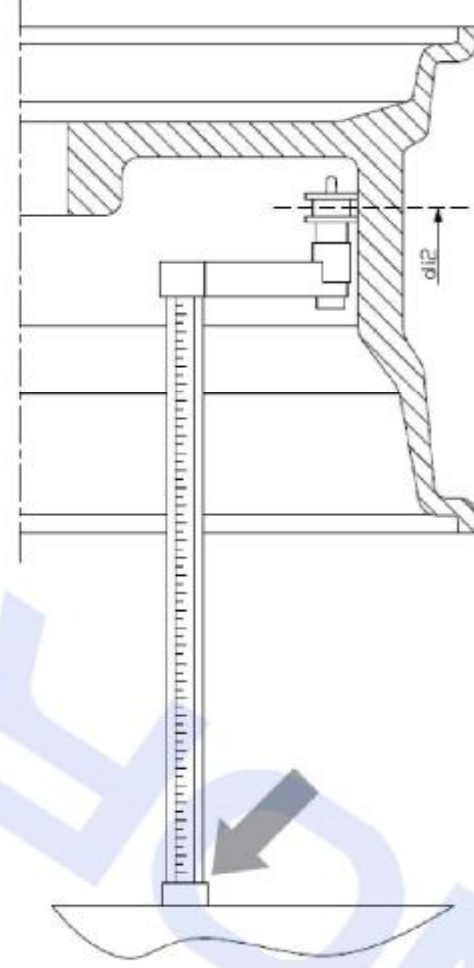


Рисунок 3.6 - Ручное получение расстояния до внешней плоскости в Типах программ als1 и als2

3.3.3 Автоматические измерения параметров колес для Типов программ STD и Alu1,2,3,4,5

Для ввода размеров колеса автоматически, выполните следующие действия:

3.3.3.1 Стенды с датчиком ширины

1. Установите колесо на вал;
2. Выдвиньте датчики и установите их на обод колеса, как показано на рисунке 3.6;
3. Подождите, пока не услышите длинный гудок, а затем установите датчики обратно в исходное положение. Во время измерения расстояния и диаметра эти значения отображаются на дисплее.

Примечание:

ширина не отображается во время автоматического сбора данных, чтобы проверить полученные



значения, просто нажмите[P2]

Возможно выдвинуть только датчик расстояния и посмотреть ширину, которая относится к последнему измеренному расстоянию (вручную или автоматически), но не будет измерением в этом случае. Но, если вы также извлечете датчик расстояния/диаметра, данные с шириной будут удалены, и начнется измерение, как описано в пункте 3.

3.3.3.2 Стенды без датчика ширины

1. Установите колесо на вал;
2. Выдвиньте датчики расстояния/диаметра и установите его на обод колеса, как показано на рисунке 3.6;
3. Подождите, пока не услышите длинный гудок, а затем установите датчик расстояния/диаметра обратно в исходное положение.
4. Измерьте ширину обода вручную. Ширины обода обычно написана на самом диске. Альтернативно можно использовать соответствующие измерители ширины - кронциркуль.

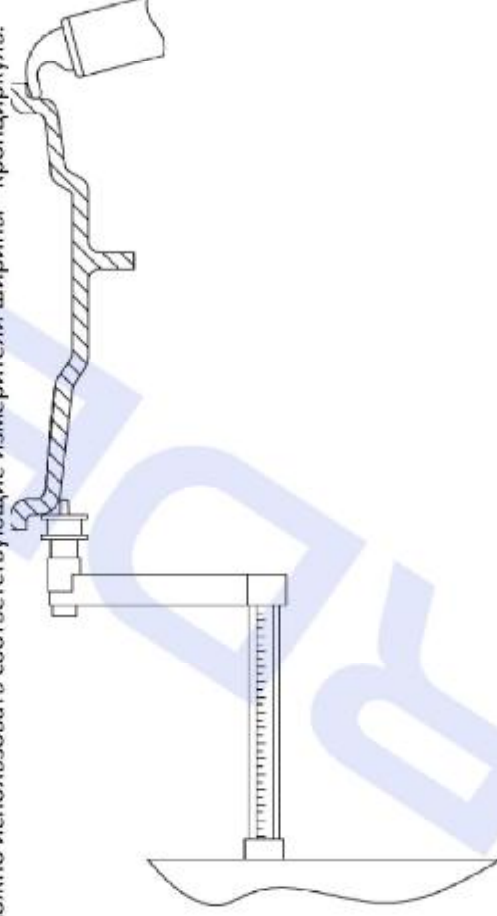


Рисунок 3.6 - Автоматический сбор данных в программах STD, Alu1,2,3,4,5

3.3.4 Автоматические измерения параметров колес для Типов программ ALS1 и ALS2

Для автоматического ввода размеров колеса в типах программ als1 и als2, выполните следующие действия:

1. Установите колесо на вал;
2. Выдвиньте датчик расстояния/диаметра и поместите его к внутренней плоскости. Точка контакта может отличаться в зависимости от того, была включена программа als1 или als2. См. рисунки 3.7 и 3.8;
3. Подождите длинный гудок, подтверждающий измерение, а затем установите датчик обратно в исходное положение;
4. Выдвиньте датчик расстояния/диаметра и поместите его к плоскости, выбранной в качестве внешней плоскости. См. рисунок 3.9;

5. Подождите длинный гудок, подтверждающий измерение, а затем установите датчик обратно в исходное положение;

6. Полученные размеры колеса и значения могут быть отображены и/или изменены нажатием кнопки [P1]



для значений $d1/di2$ (внутренние/внешние расстояния к плоскости) и



[P3] для значений $da1/da2$ (внутренний/внешний диаметр плоскости).

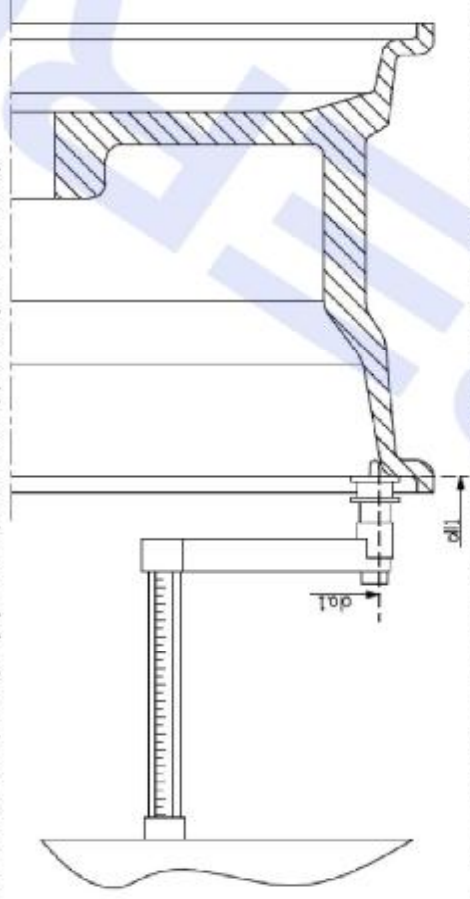


Рисунок 3.7 - Автоматическое получение расстояния к внутренней плоскости в Типе программы

als1

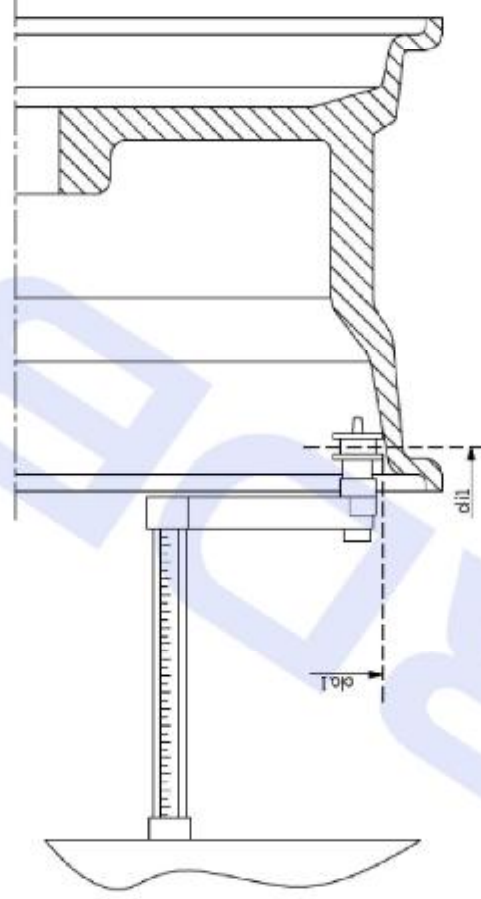


Рисунок 3.8 - Автоматическое получение расстояния к внутренней плоскости в Типе программы

als2

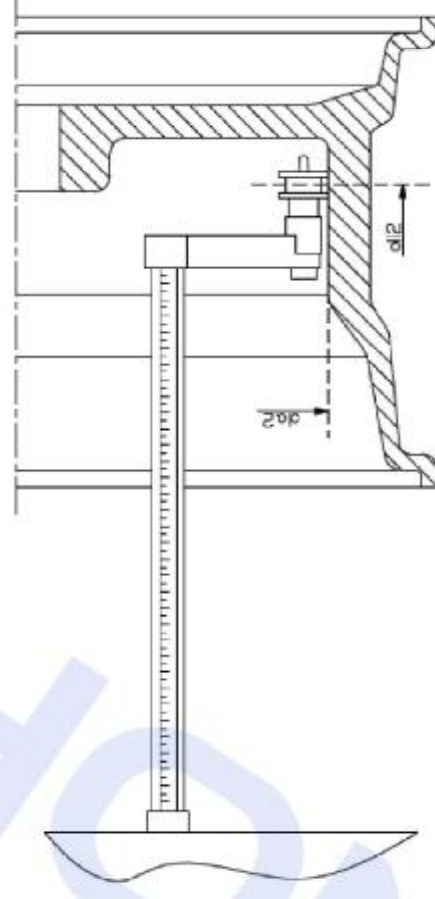


Рисунок 3.9 - Автоматическое получение расстояния к внешней плоскости в типах программ als1

и als2

3.3.5 Использование специальных видов программ ALS1 и ALS2 для алюминиевых колес

Стенд оснащен двумя специальными типами программ для алюминиевых дисков, которые называются ALS1 и ALS2. Эти две программы отличаются от других типов программ для алюминиевых колес (от ALU1 - ALU5), поскольку они позволяют пользователю выбрать места, на которые крепятся балансировочные грузики. Это позволяет балансировать алюминиевые колеса со специальной конфигурацией обода, где использование обычных программ для алюминия, которые требуют точного позиционирования весу, приведет к трудностям.

Разница между программами ALS1 и ALS2 заключается в том, что в типе программы ALS1 пользователь может свободно выбирать только внешние плоскости балансировки (внутренняя плоскость находится в заданном положении) в то время, в типе программы ALS2, пользователь может свободно выбирать место установки балансировочного грузика. Типы программ ALS1 и ALS2 используют только датчик расстояния/диаметра при балансировке. Датчик ширины не используется. Использование типов программ ALS1 или ALS2 состоит из трех частей:




- задание мест балансировки;
- запуск балансировки;
- поиск места крепления для балансировочного грузика.

3.3.5.1 Задание мест балансировки

Две балансировочные плоскости выбираются на данном этапе. Во время измерений, два параметра: значения расстояния и диаметра сохраняются. Эти пары называются di1 и da1 (расстояние1 и диаметр1) для внутренней плоскости и di2 и da2 (расстояние2 и диаметр2) для внешней плоскости. Одни измерения завершены, вы можете просматривать (и даже редактировать) эти две пары значений,

нажав кнопку [P1]  для расстояния и [P3]  для диаметра.

При нажатии кнопки [P1]  чередуются отображения значений расстояния DI1 и DI2. При нажатии [P3] , чередуются отображения электронных значений диаметров da1 и da2. Для проведения измерений, выполните следующие действия:

1. Выберите тип программы als1 или als2, несколько раз нажав [P4]  или [P5]  ;
2. Выберите балансировочную плоскость, нажав кнопку [P2] , пока надпись ACS не появится на левом дисплее, как показано на рисунке 3.10. Когда стенд включен, режим регистрации устанавливается по умолчанию;

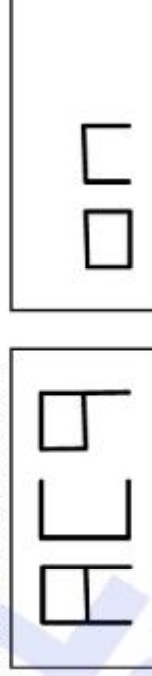


Рис. 3.10 - Сообщение "Выбор балансировочной плоскости включен"

3. Выдвиньте датчик расстояния/диаметра и поместите его на обод, к соответствующей внутренней плоскости, выбранной для установки балансировочного грузика. См. рисунок 3.7 для типа программы ALS1 и рисунок 3.8 для типа программы ALS2;
4. Держите датчик в этом положении, пока не услышите подтверждающий звуковой сигнал.
5. Установите датчик расстояния/диаметра в исходное положение немедленно. Если не сделать этой операции, стенд может измерить неправильные плоскости в данном случае и необходимо будет повторить процедуру измерения датчика с исходного положения;
6. Выдвиньте датчик расстояния/диаметра и поместите его на обод к соответствующей внешней плоскости, выбранной для установки балансировочного грузика. См. рисунок 3.9;

7. Держите датчик в этом положении, пока не услышите подтверждающий звуковой сигнал.
8. Установите датчик расстояния/диаметра в исходное положение немедленно. Если не сделать этой операции, стэнд может измерить неправильные плоскости в данном случае и необходимо будет повторить процедуру измерения датчика с исходного положения;

3.3.5.2 Запуск балансировки



Нажмите [P8] Start или опустите защитный кожух для запуска балансировки. После завершения цикла, дисбаланс, рассчитанный с помощью балансировки, появится на экране.

3.3.5.3 Поиск места крепления для балансировочного грузика

Цель поиска места балансировки, чтобы найти место, ранее выбранное оператором для того, установить балансировочные грузики. Выполните следующие действия:



1. Выберите режим поиска места установки балансировочных грузиков, нажав [P2] пока надпись StC не появится на левом дисплее, как показано на рисунке 3.11.



Рис. 3.11 - Сообщение " Поиск места установки Балансировочных грузиков включен"

2. Установите грузик, вес которого показан на левом дисплее (внутренний дисбаланс) на датчик расстояния/диаметра, как показано на рисунке 3.12;

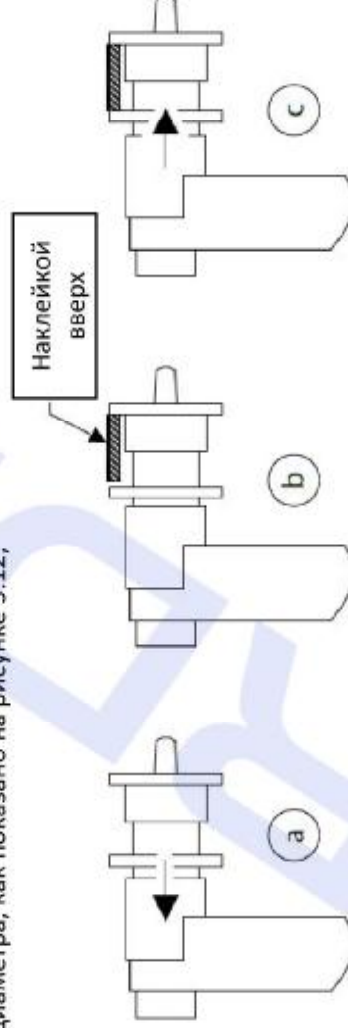


Рис. 3.12 – Установка клеевых грузов на линейку расстояния/диаметра

3. Вручную поверните колесо, пока все внутренние светодиоды дисбаланса не загорятся (см. рис. 1, [4]). Остановите колесо в этом положении с помощью педали тормоза или электромагнитным тормозом (если есть);
4. Медленно выдвиньте датчик, пока не услышите непрерывный звуковой сигнал, указывающий, что внутренний дисбаланс найден. На левом дисплее в помощь оператору, указывается направление, в котором датчик должен быть перемещен. См. рисунки 3.13, 3.14 и 3.15;



Рис.3.13 – Подсказка – «Перемещайте датчик вправо»

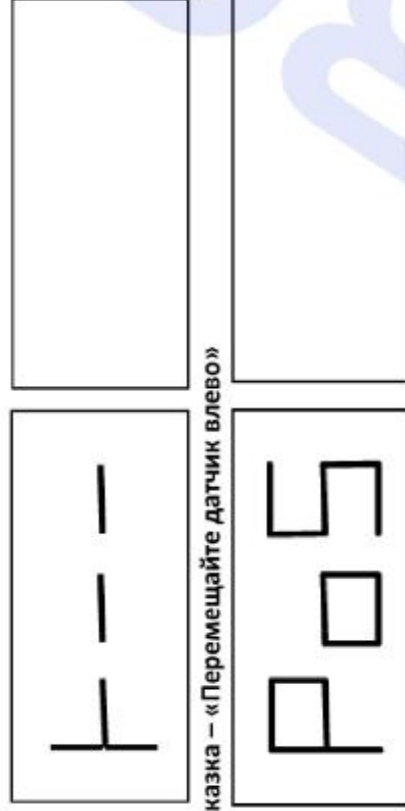


Рис.3.14 – Подсказка – «Перемещайте датчик влево»

Рис.3.15 – Подсказка – «Датчик находится точно на месте установки грузика»

5. Держите датчик расстояния/диаметра на этом расстоянии, затем поворачивайте его, пока наклейка грузика не коснется обода. Точка контакта датчика на ободке примет промежуточное положение между 12:00 и 6:00 часами в зависимости от диаметра обода. См. также таблицу 3.3;
6. Установите датчик расстояния/диаметра назад в исходное положение. Индикаторы на левом и правом дисплеях изменятся, чтобы указать место на внешней поверхности балансировки;
7. Отпустите колесо и повторите шаги 2 - 6 для внешних грузиков;
8. Запустите процесс балансировки.

Если балансируются идентичные колеса вы должны пропустить фазу поиска плоскости балансировки и начать непосредственно балансировку, а затем и поиск плоскости балансировки. Остальные параметры используются ранее сохраненные.

Примечание:

если вы установите Статический дисбаланс, балансировочный грузик должен всегда устанавливаться в положение 6:00 в любой точке вдоль части обода. Поиск плоскостей балансировки описан в главе 3.3.5.1, поэтому его не нужно проводить.

3.3.6 Использование типов программ ALS1 или ALS2 без автоматического измерения

Когда стенд не оснащен системой автоматического измерения с помощью Датчик расстояния/диаметра, или когда сам датчик отключен, вы можете использовать специальные программы ALS1 или ALS2. Так как невозможно получить данные в двух плоскостях автоматически посредством датчика расстояния/диаметра необходимо вручную ввести значения двух пар размеров di1/da1 и di2/da2, как показано в главе 3.3.2 о ручном вводе размеров колес для типов программ ALS1, ALS2.

После запуска, угловое положение балансировочных грузиков приведено в таблице Т3.3.

Таблица 3.3 - Угловое положение балансировочных грузиков в типах программ ALS1 и ALS2 без системы автоматического сбора информации

Тип программы	Внут.плоскость	Внеш.плоскость	Статический дисбаланс
ALS1	H12	H6	H6
ALS2	H6	H6	H6

3.3.7 Использование типов программ ALS1 или ALS2 без предварительного измерения места балансировки

Вы можете запустить стенд на любом типе программы, кроме als1 или als2, и затем выбрать тип программы als1 или als2. Стенд пересчитает дисбаланс данных в соответствии с новым типом выбранной программы. Однако, в этом случае, отображаемые значения дисбаланса, получены с помощью балансировочных параметров (di1/da1 и di2/da2), измеренных ранее или без учета этих параметров.

4. КАЛИБРОВКА СТЕНДА

Чтобы управлять стендом должным образом, он должен быть откалиброван. Калибровка позволяет хранить механические и электрические параметры, специфические для каждого стенда, чтобы обеспечить наилучший результат балансировки.

4.1 Когда проводить калибровку стенда

В таблице 4 перечислены случаи, в которых должна быть выполнена Калибровка стенда. Калибровка должна выполняться всякий раз, когда один или более из перечисленных случаев являются активными.

Таблица 4 - Условия калибровки стенда

Состояние	Статус	Кто выполняет
Когда стенд установлен после покупки	Обязательно	Потребитель
После замены платы CPU-C1	Обязательно	Потребитель
После замены механических частей, влияющих на измерения	Обязательно	Потребитель
После замены натяжной пружины	Обязательно	Потребитель
После замены кодирующего блока	Обязательно	Потребитель
После использования фланцев для Мото-колес	Обязательно	Потребитель
Когда стенд не обеспечивает оптимальные результаты балансировки	Рекомендовано	Потребитель
Когда имеется последовательное и постоянное изменение температуры и влажности (например, смена сезонов)	Рекомендовано	Потребитель

Стенд требует двух независимых калибровок:

- Калибровка для Авто/SUV Типов колес (калибровка является одинаковой для обоих типов колес);

- Балансировка для типа Мото-колес (колес для мотоциклов).

Это не является обязательным для запуска обоих калибровок. Если, например, пользователь использует стенд исключительно для балансировки колес мотоциклов, он должен выполнить калибровку только для типа колеса Мото. Аналогичным образом, если пользователь использует стенд исключительно для балансировки колес auto-vehicle/off-road (CAR / SUV), он должен запустить калибровку только для Авто/SUV Типов колес.

Если пользователь использует стенд, чтобы балансировать все типы колес, он должен выполнить обе калибровки. Не имеет значения порядок, в котором проводятся две калибровки.

4.2 Калибровка для CAR/SUV

Калибровка для колес автомобиля и внедорожника одинакова.

Для выполнения калибровки стенда, вы должны сначала обеспечить следующие материалы:

- сбалансированное колесо со стальным диском, который имеет следующие размеры: диаметр 15 ширины 6". Расстояние между колесом от стенда должно быть примерно 100 мм. Вы также можете использовать колеса, с размерами аналогичными рекомендованным, пока разница незначительна. Нельзя использовать колеса с алюминиевыми дисками;

- 50г грузик (желательно из железа или цинка).

Для запуска калибровки стенда, выполните следующие действия:

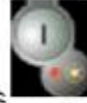
1. Включите стенд;
2. Снимите колесо и любые другие аксессуары с вала;
3. Нажмите кнопки [F+P3]. На дисплее будет SER SER отображаться (это означает, что мы вошли в служебный режим) (сервисная программа);



4. Нажмите [P3]. На дисплее будет CAR CAL (калибровка стенда авто-транспортных средств и колеса легких внедорожников);












5. Кнопками [P4] или [P5]







выберите тип калибровки Авто или Мото колес.

Примечание:

калибровка для колес мотоциклов описывается отдельно в главе 4.3

6. Нажмите [P3]  На дисплее CAL 0 будет отображаться;
7. Нажмите [P8]  Start или опустите защитный кожух. Стенд начнет работать и покажет надпись CAL 1 на дисплее по завершению;
8. Установите колесо на валу и введите его размеры, нажав комбинацию клавиш [P1]  [P2]  [P3]  [P4]  или [P5]  чтобы выбрать размеры для редактирования и кнопки [P4]  или [P5]  для редактирования значения. Если размеры колеса были введены перед входом в программу калибровки, этот шаг может быть пропущен. Данные с автоматической системой сбора вводятся не нужно вручную;

9. Нажмите [P8]  Start или опустите защитный кожух. Стенд начнет работать;
10. После окончания, вручную вращайте колесо до значения 50 на левом дисплее. Используют 50г грузик на 12 часов на внутренней стороне колеса.
11. Нажмите кнопку [P8]  Start или опустите защитный кожух. Стенд начнет работать;
12. Удалить 50г грузик с внутренней стороны.
13. Вручную поверните колесо, до значения 50 на правом экране. . Используют 50г грузик на 12 часов на внешней стороне колеса.

14. Нажмите кнопку [P8]  Start или опустите защитный кожух. Стенд начнет работать.
15. Если стенд не оборудован электромагнитным тормозом, или, если не был включен, стенд переходит непосредственно к следующему шагу. Если стенд оснащен электромагнитным тормозом, и если эта функция была включена, как только предыдущий запуск завершен, стенд будет делать еще серию коротких запусков для калибровки колеса и остановки на положении Дисбаланса (см. главу 8.5 SWI процедура остановки колеса на позиции дисбаланса). Не поднимайте защитный кожух или нажмите [P10]  Stop во время этой фазы.

16. Калибровка завершена: стенд автоматически выходит из программы калибровки и возвращается в нормальный режим, готов для выполнения балансировки.
Если во время калибровки стенда есть некоторые аномалии, коды ошибок будут отображаться (например, Err 025), см. главу 6.1 Коды ошибок, и необходимо действовать соответствующим образом, чтобы устранить проблему и продолжить/ повторить/отменить калибровку.

Запуск прерывается нажатием [P10]  Stop или, поднимая защитный кожух, может быть повторен, нажав [P8]  Start или за счет опускания кожуха.

4.2.1 Выход из калибровки CAR/SUV

Вы можете выйти из текущей процедуры калибровки в любой момент, нажав [F+P3]. Стенд вернется в сервисный режим, на дисплее будет SER SER. Для возврата в нормальный режим, нажмите кнопки [F + P3] еще раз.

Процедура калибровки будет отменена, и результаты балансировки будут использоваться предыдущие значения калибровки.

4.3 Калибровка для МOTO колес

Калибровка для МOTO колес (колес для мотоциклов) полностью отделена от калибровки стенда для Авто/SUV Типов колес, потому что она принимает во внимание тот факт, что стенд использует Специальный фланец для колес мотоциклов, что немного изменяет балансировку вала. Если калибровка МOTO колес не была проведена, и вы пытаетесь запустить балансировку МOTO колес, стенд не запустится, на экране появится код ошибки ERR 031.

Для калибровки колес мотоцикла, выполните следующие действия:

1. Включите стенд;
2. Установите фланец для мотоцикла колеса на вал, как показано на рисунке 4.1.

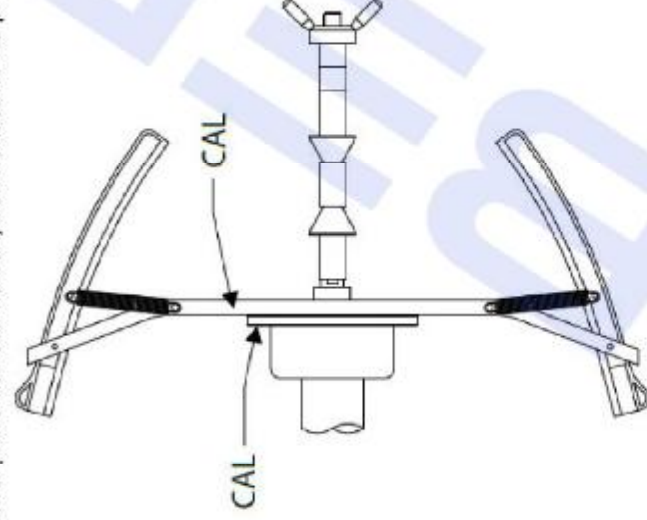







Рис. 4.1 - Применение фланца для мотоциклов на вал. Совместите надписи "CAL" на фланце стенда и на фланце для мотоциклов

3. Нажмите кнопки [F + P3] .SER SER будет отображаться (это означает вход в сервисный режим);

4. Нажмите [P3] . Надпись CAR CAL (калибровка для авто-транспортных средств и колес внедорожников) будет отображаться;

5. Для выбора Мото (для мотоциклов) типа калибровки, нажмите [P4]  или [P5] . Когда выбран Тип Мото калибровки, то стенд автоматически загружает геометрические данные мотоцикла и автоматически устанавливает тип МOTO Колесо и программу Alu1.

6. Нажмите кнопку [P3]  для подтверждения. Надпись CAL 0 будет отображаться;

7. Нажмите [P8]  Start или опустите защитный кожух: стенд начнет работу;

8. В конце запуска, будет надпись h12 CAL. Установите калибровочный грузик на внутреннюю сторону, как показано на рисунке 4.2. Калибровочный грузик должен быть установлен в отверстие, которое имеет надпись "CAL";

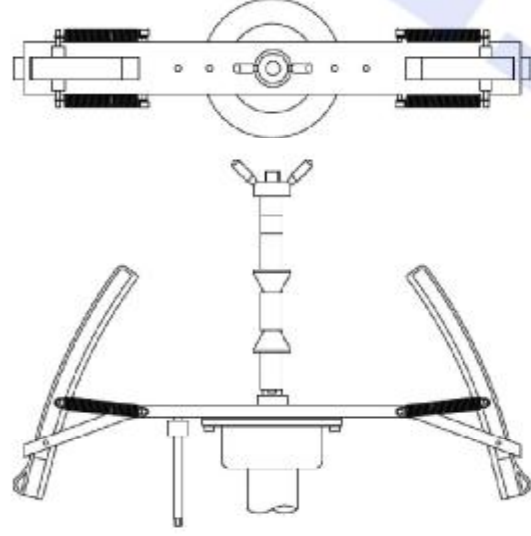


Рис. 4.2 - Применение образцового грузика на внутренней стороне фланца для мотоколес на валу (фаза Cal2)

9. Установите фланец мотоколес в строго вертикальное положение при помощи калибровочного грузика в верхней части, как показано на рисунке 4.2 и нажмите кнопку [P8]  Start или опустите защитный кожух.

Примечание:

Если позиция существенно отличается от вертикальной, стенд не будет начинать работать, выдавая акустическое сообщение об ошибке (тройной звуковой сигнал). Если фланец для мотоколес достаточно близко к вертикальному положению, но не строго вертикально, стенд запустится, но в конце процедуры калировки выдаст ошибку, указывающую на угловое положение балансировочных грузков;

10. В конце запуска, стенд будет отображать надпись CAL h12. Установите калибровочный грузик на внешнюю сторону, как показано на рисунке 4.3. Калибровочный грузик должен быть установлен в отверстие, на котором надпись "CAL";

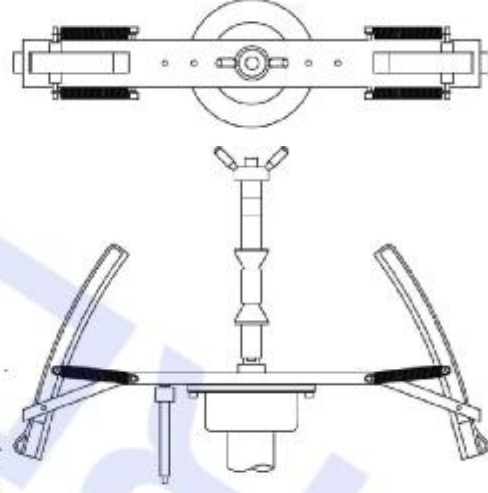





Рис. 4.3 - Применение образцового грузика на внешней стороне фланца для мотоколес на валу (фаза Cal3)

11. Установите фланец мотоколес в строго вертикальное положение при помощи калибровочного грузика в верхней части, как показано на рисунке 4.2 и нажмите кнопку [P8]  Start или опустите защитный кожух. Если позиция существенно отличается от вертикальной, стенд не будет начинать работать, выдавая акустическое сообщение об ошибке (тройной звуковой сигнал).

12. Как только цикл калировки для типа МОТО колес завершен, стенд возвращается непосредственно в обычный режим, готов выполнять балансировку.

Когда стенд завершает калибровку, программы тип MOTO колес и Alu1 будут оставаться включенными. Останутся даже размеры колеса, устанавливаемые автоматически при помощи стенда для этого типа калибровки.

Если есть какие-то аномалии во время калибровки стенда, будут отображаться коды ошибок (например, Err 025). см. главу 10.1 (коды ошибок) и действуйте соответствующим образом, чтобы устранить проблему и продолжить/повторить/отменить процесс калибровки. Запуск прерывается

нажатием [P10]  Stop или, поднимая защитный кожух, может быть повторен, нажав [P8]  Start или за счет опускания кожуха.

4.3.1 Выход из калибровки MOTO-колес

Вы можете выйти из текущей процедуры калибровки в любой момент, нажав [F+P3]



. Стенд вернется в сервисный режим SER SER. Чтобы вернуться в нормальный режим, нажмите кнопку [F + P3]  еще раз.

5. ОПТИМИЗАЦИЯ

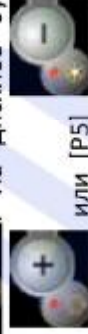
Программа оптимизации используется, чтобы минимизировать количество балансировочных грузов, которые устанавливаются на ободе, выступив против дисбаланса обода и шины. Таким образом, используйте эту программу, когда колесо требует установки тяжелых балансировочных грузиков.

Чтобы получить доступ к программе оптимизации, выполните следующие действия:

1. Нажмите кнопку [F + P4]



На дисплее будут отображаться параметры,



показанные на рисунке 5.1. Нажмите [P4]

и выберите опцию OPT-1 для продолжения или опцию OPT gEt, чтобы вернуться к обычной программе. Нажмите кнопку [F + P4]



, чтобы подтвердить выбранный вариант;

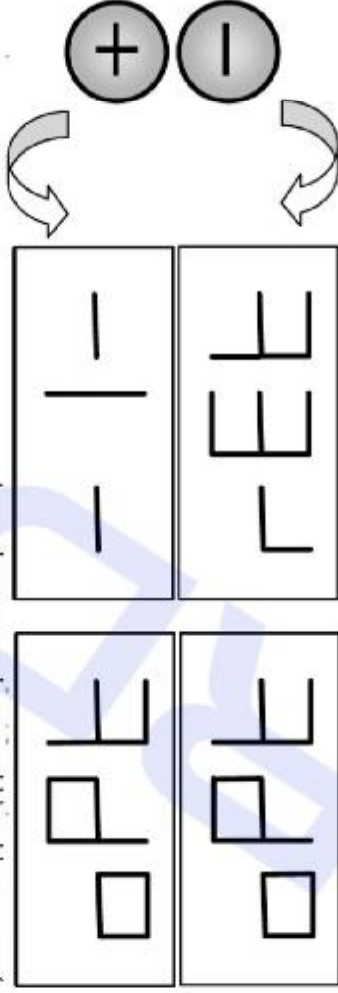


Рис. 5.1 - Доступ к Программе оптимизации

Примечание:

вы можете выйти из процедуры калибровки в любое время, несколько раз нажав [F + P4]



2. Если статический дисбаланс колеса меньше 12 граммов, стенд будет отображать сообщение, показанное на рисунке 5.2, а затем автоматически выйдет из программы оптимизации. Если статический дисбаланс колеса больше или равен 12г, будет отображаться сообщение, показанное на рисунке 5.3;



Рис. 5.2 - Программа оптимизации не возможна



Рис. 5.3 - Сообщение "Клапан(ниппель) в положении 12:00"

3. Установите клапан(ниппель) в положение 12 часов, отметьте положение клапана на шине мелом (см. рисунок 5.4);

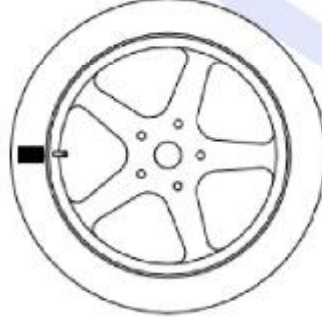


Рис. 5.4 - Маркировка положения клапана на шине



4. Нажмите [P4]. Появится сообщение, рисунок 5.5;



Рис. 5.5 - Сообщение "Выполните запуск"

5. Снимите колесо с вала, передвиньте шину относительно обода так, чтобы метка находилась на 180 ° относительно клапана(ниппеля) (см. рисунок 5.6);



Рис. 5.6 - Маркировка шины на 180 ° относительно клапана

6. Установите на место колесо на вал, удалите метку и запустите стенд;

7. В конце цикла, будет отображаться сообщение, как на рис. 5.3. Возможны два варианта:



а) Установите клапан в положение 12 часов и нажмите [P4], чтобы продолжить. В этом случае будет отображаться сообщение, как на рис.1.7.



б) нажмите кнопки [F + P4] для выхода из программы оптимизации и вернуться к основной программе;



Рис. 5.7 - Сообщение "Окончание выравнивания клапана с меткой на шине"

8. Поверните колесо, пока все позиции светодиодов не засветятся, а затем отметьте положение 12:00, как показано на рисунке 5.4;
9. Снимите колесо с балансировочного станка, поверните шину пока положение клапана не будет соответствовать метке на шине;
10. Оптимизация завершена: выход из меню оптимизации, нажав [F + P4]
11. Установите колесо на балансировочный стенд и сбалансируйте его в обычной программе.



6. ПРОГРАММА СКРЫТЫХ ГРУЗИКОВ

Эта программа делит внешний вес W в два веса W1 и W2 (меньше, чем первоначальный внешний вес W), расположенные в любых двух положениях, выбранных оператором.

Два веса W1 и W2 должны образовывать максимальный угол 120°, в том числе внешний W вес, как показано на рисунке 6.1.

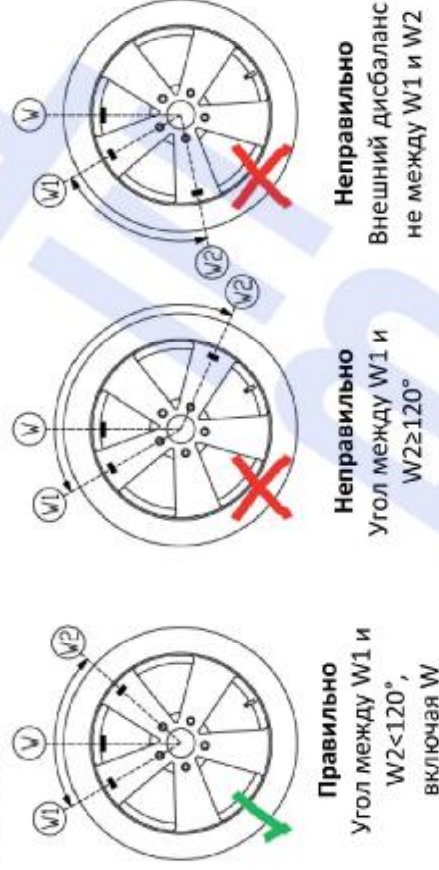


Рис.6.1 – Правильное и неправильное расположение скрытых грузиков

Программа скрытых грузиков используется для алюминиевых дисков в следующих случаях:

- если вы хотите скрыть внешние грузики за две спицы по эстетическим соображениям;
- положение внешнего грузика совпадает со спицей, поэтому один грузик не может быть установлен.

Примечание:

Эта программа может быть использована с любым типом программ и с любым Типом колес. Она также может быть использована, чтобы разделить статический вес на два отдельных веса (особенно полезно для колес мотоциклов).

Для использования этой программы, выполните следующие действия:

1. Выполните балансировку колес без применения внешних грузиков;
2. Нажмите кнопку [F + P5] , чтобы запустить программу скрытых грузиков. Если колесо сбалансировано с внешней стороны, стенд будет отображать сообщение, показанное на рисунке 6.2, в течение 1 секунды на правом экране и трехкратный звуковой сигнал укажет, что операция не разрешена.

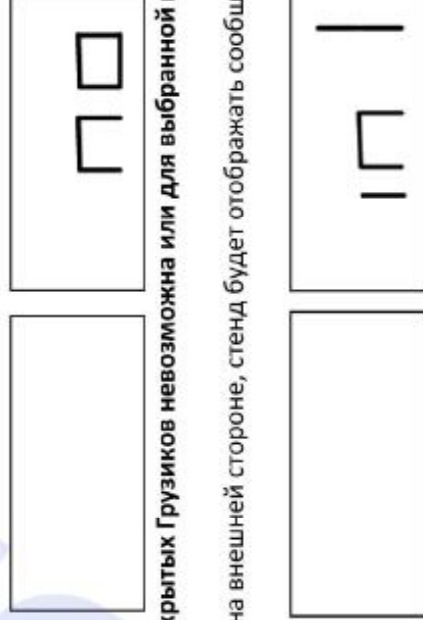


Рис. 6.2 - Программа Скрытых Грузиков невозможна или для выбранной позиции не допускается

3. Если есть дисбаланс на внешней стороне, стенд будет отображать сообщение, показанное на рисунке 6.3.



Рис. F6.3 Ввод позиции грузика W1

Примечание:

Вы можете выйти из программы "скрытых грузиков" в любой момент, нажав [F + P5]



4. Поверните колесо вручную, пока все светодиоды поиска внешнего дисбаланса не загорятся (см. [9] рисунок 10).



5. Вращайте колесо вручную до точки, где вы хотите установить внешний вес W1, по достижению нажмите [P1] для подтверждения. Угол, образованный W1 и начальным внешним весом W должен быть меньше 120°.

6. Если угол больше 120°, стенд будет отображать сообщение, показанное на рисунке 6.2, в течение одной секунды и будет издавать трехкратный звуковой сигнал, указывающий, что должна быть выбрана другая точка. Если угол меньше 120°, стенд будет отображать сообщение, показанное на рис. 6.4, что позволяет перейти к следующему шагу.

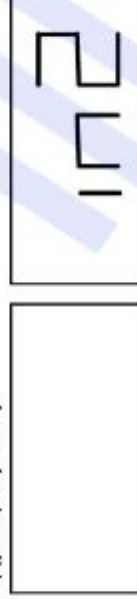


Рис. 6.4 - Ввод позиции веса W2



7. Вращайте колесо вручную до точки, где вы хотите установить внешний грузик W2 и нажмите [P1] для подтверждения. Угол, образованный между грузами W1 и W2 должен быть не меньше 120° и должен включать в себя внешний груз W.

8. Если выбранный угол больше 120°, на стенде отображается надпись, как на рис. 6.2, в течение одной секунды и будет издаваться трехкратный звуковой сигнал, это означает, что необходимо повторить процедуру в шаге 7 еще раз. Если угол меньше 120°, то стенд немедленно выведет значение внешнего грузика W2.

9. Блок колеса и приложения внешнего W2 балансировки веса, как указано на дисплее. Обратитесь к Таблице T3.1.1 для точной точки приложения внешней веса.

10. Вручную поверните колесо, пока внешнее значение веса W1 не появится на левом дисплее.

11. Зафиксируйте колесо и установите внешний балансировочный грузик W1, как указано на дисплее. Пользуйтесь таблицей 3.1.1 для точной точки установки внешнего грузика.



12. Программа Скрытых Грузов завершена: Нажмите кнопки [F + P5], чтобы выйти и начать балансировку.

Примечание:

Рисунок 6.1 указывает положение внешнего груза на 12 часов, но это справедливо только для определенных типов программы. Таблица 3.1.1 показывает фактическое положение внешнего дисбаланса на основе типа программы и в зависимости от состояния датчика расстояния/диаметра.

7. ВТОРОЙ ОПЕРАТОР

Стенд имеет две отдельных встроенных памяти, позволяя двум операторам работать с разными настройками.

Эта функция может совершать операции на стенде быстрее, например, один оператор занят удалением или монтажом шины, другой оператор может использовать стенд для выполнения операций балансировки, и наоборот.

В данном руководстве два оператора определяется как оператор 1 и оператор 2.

Когда оператор 1 завершил свои действия на стенде или принимает участие в других мероприятиях, оператор 2 может работать со стендом, используя настройки для типа колеса, он работает без изменения параметров, введенных оператором 1.

Когда стенд включен, две памяти остаются с теми же значениями по умолчанию. Для использования этой функции оператор 2 должен действовать следующим образом:



1. Когда стенд свободен, нажмите [F + P6] для выбора оператора 2. Светодиодный индикатор, расположенный рядом с кнопкой загорается, показывая, что оператор 2 включен. Сообщение, показанное на рисунке 7.1, будет отображаться в течение одной секунды.

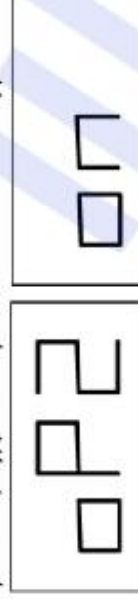


Рис. 7.1 - Включение памяти оператора 2. Память оператора 1 сохраняется.

2. Выполните все необходимые настройки для колес: размеры, Тип программы, Тип колеса и единицы измерения. Настройки оператора 1 хранятся в памяти.

3. Выполнение балансировку колес или колеса.

4. Когда оператор 2 закончил свою работу на балансировочном стенде, оператор 1 нажимает [F +



P6]

и таким образом восстанавливает все настройки, используемые ранее. Светодиодный индикатор, расположенный рядом с кнопкой погаснет, показывая, что оператор 1 включен. Сообщение, показанное на рисунке 7.2, будет отображаться в течение одной секунды.

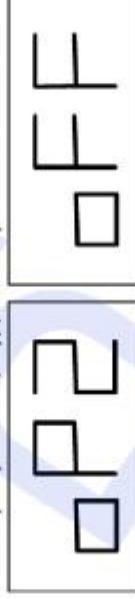


Рис. 7.2 - Отключение памяти оператора 2. Память оператора 1 восстанавливается.

5. Когда оператор 1 завершил свои действия на балансировочном стенде, оператор может нажать



[F + P6]

снова, чтобы восстановить настройки колеса, введенные им в шаге 2.

6. Задачи могут продолжаться, чередуя двух операторов. Оператор может изменить следующие настройки без редактирования настроек, сделанных другими операторами:

- Размер колес (расстояние, ширина, диаметр);
- Тип программы (STD, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5, ALS1, ALS2);
- Колеса (авто, мото, SUV);
- Единицы веса (в граммах или унциях);
- Единицы измерения размеров колеса (миллиметры или дюймы);

Примечание:

настройки колеса для единиц веса и размера, введенные оператором 2 не сохраняются в постоянной памяти стенда и, следовательно, остаются активными пока стенд не будет выключен.

8. ПОЛЕЗНЫЕ ПРОГРАММЫ

Полезные программы доступны только в обычном режиме.

8.1 Выбор разрешения дисбаланса дисплея

Стенд имеет два разрешения дисплея дисбаланса колеса. Оба разрешения определяются как: X1 (высокое разрешение) и X5 (низкое разрешение). Разрешение, с которым отображается дисбаланс колеса, варьируется в зависимости от единицы веса, как указано в таблице 8.1.

Таблица 8.1 – Разрешение дисплея

Разрешение	Единицы измерения	Разрешение дисплея	Примечание
X1 (высокое разрешение)	Граммы	1г	
	Унции	0,1 унц.	
X5 (низкое разрешение)	Граммы	5г	X5 разрешение установлено по умолчанию
	Унции	0,25 унц.	

Для просмотра дисбаланса в X1 разрешении (высоком разрешении) нажмите [F + P1]



. На стенде появится сообщение, как на рисунке 8.1.0a, в течение одной секунды, а рядом с кнопкой включается светодиод. Значение дисбаланса теперь отображается в X1 разрешении (высоком разрешении).

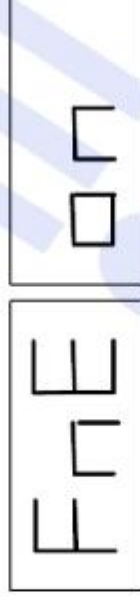


Рис.8.0a - Включение высокого разрешения дисбаланса на дисплее.

Чтобы вернуться к просмотру в разрешении X5 (низком разрешении) нажмите [P1 + F]



еще раз. На стенде появится сообщение, как на рисунке 8.0b в течение одной секунды, а светодиод рядом с кнопкой погаснет. Значения дисбаланса теперь отображаются в разрешении X5 (низком разрешении).

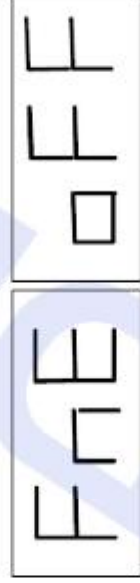


Рис.8.0b - Отключение просмотра дисбаланса с высоким разрешением.

8.2 Выбор статического дисбаланса на дисплее



Для просмотра статического дисбаланса, нажмите [F + P2]. Стенд покажет значение статического дисбаланса на дисплее, как показано на рисунке 8.1, и загорится светодиод рядом с кнопкой.



Рис.8.1 – Статический дисбаланс включен. На правом дисплее показано значение статического дисбаланса.

Для возврата к отображению динамического дисбаланса, нажмите [F + P2] еще раз. Светодиод рядом с кнопкой погаснет.



Примечание:

В некоторых случаях, статический дисбаланс принудительно устанавливается на стенде в соответствии с текущими настройками. Например, если включена программа и тип колеса MOTO и установлена ширина меньше 4,5 дюйма, стенд будет автоматически устанавливать статический дисбаланс.

8.3 Электромагнитный тормоз (доступен только на некоторых моделях)

Электромагнитный тормоз полезен для блокировки колес в любом положении, определяемом пользователем, и упрощает некоторые операции, такие как установка или удаление балансировочных грузиков. Электромагнитный тормоз также используется для автоматической или ручной остановки колеса в положении дисбаланса, описано в главе 8.5 - SWI процедура остановки колеса на позиции дисбаланса.



Для активации электромагнитного тормоза, нажмите [P9]. Для отключения



электромагнитного тормоза, нажмите [P9] еще раз.

Электромагнитный тормоз автоматически отключается в следующих случаях:

- Каждый раз, когда начинается запуск балансировки;
 - Каждый раз, когда выполняется процедура SWI (остановка колеса на позиции дисбаланса) на низкой скорости;
 - Через одну минуту непрерывной активации (во избежание перегрева тормоза).
- Электромагнитный тормоз может быть использован только в обычном режиме вручную. Он не может быть использован в режиме сервиса.

8.4 Подсветка (только в некоторых моделях)

Подсветка является весьма полезной, поскольку она позволяет осветить внутреннюю часть обода, которая обычно едва заметна, что делает операцию балансировки легче.



Чтобы включить подсветку, нажмите [F + P9]. Чтобы выключить подсветку, нажмите [F + P9] снова.

Подсветка также автоматически включается на стендах в следующих случаях:

- Когда датчик расстояния/диаметра выведен;
- После процедуры остановки колеса в положении дисбаланса (SWI процедуры) внутренних грузков;
- Когда колесо само останавливается в положении внутреннего дисбаланса или вручную вращением колеса после запуска;

8.5 SWI процедура остановки колеса на позиции дисбаланса

Стенды, оснащенные электромагнитным тормозом, могут автоматически остановить колесо на первой позиции углового дисбаланса, который достигается во время вращения. Это позволяет оператору иметь колесо в положении, готовом для установки балансировочного груза, таким образом, увеличивая работу и производительность.

Процедура называется короткой аббревиатурой от английского SWI (Stop the Wheel on Imbalance - остановить колесо на дисбалансе). В данном руководстве будет использоваться это сокращение. Процедура SWI имеет три различных режима работы, указанные в таблице 8.2.

Таблица 8.2 - Виды доступных SWI процедур.

SWI режим	Когда он есть, или когда он может быть запущен	Кто может запустить SWI процедуру?	Примечание
Автоматический	По окончании каждого запуска	Стенд	Только если есть одно значение дисбаланса на колесе. В противном случае произойдет обычная остановка
Низкая скорость	По окончании запуска, когда колесо неподвижно и защитный кожух поднят	Оператор	Процедура начинается с нажатия [P8] Start: колесо начинает вращаться на низкой скорости пока положение дисбаланса не будет достигнуто.
Ручной	По окончании запуска,	Оператор	При каждом прохождении колеса

	вручную вращая колесо, защитный кожух поднят	положения дисбаланса, электромагнитный тормоз будет включен в течение 30 секунд.
--	--	--

Три режима SWI имеют функции, которые немного отличаются друг от друга, хотя, во всех режимах конечной целью является блокирование колес при достижении положения углового дисбаланса и ускорить работу оператора.

8.5.1 Автоматический SWI режим

Во время процедуры автоматической SWI, стенд будет измерять скорость вращения во время торможения при завершении запуска и, когда она достигает заданного значения, он будет отпустить тормоз, позволяя колесу свободно вращаться по инерции. Когда скорость достаточно низкая, стенд подождет, пока колесо не пройдет через одно из угловых положений дисбаланса, поэтому, это позволит зажать электромагнитные тормоза.

Примечание:

в целях безопасности оператора, процедура SWI не будет запускаться, когда включен тип колеса MOTO.

8.5.2 SWI процедура на низкой скорости

В процесс SWI на низкой скорости, колесо уже было запущено и находится на стоянке. Если оператор нажимает [P8]  Start при поднятом защитном кожухе, стенд будет применять небольшое ускорение к колесу, а затем он будет вращаться по инерции. Когда скорость достаточно низкая, стенд ожидает, пока колесо не пройдет через одно из угловых положений дисбаланса, поэтому, это позволит зажать электромагнитный тормоз.

Примечание:

в целях безопасности оператора, процедура SWI не будет запускаться, когда включен тип колеса MOTO.

8.5.3 Ручной SWI режим

В этом режиме, процедура SWI активируется посредством ручного вращения колеса, если защитный кожух колеса поднимается. Когда колесо проходит через угловое положение дисбаланса, стенд позволит зажать электромагнитный тормоз.

Угловая точность позиционирования зависит от многих факторов. Среди наиболее важных это: габариты и вес колеса, регулировка электромагнитного тормоза, температура, натяжение ремня. Во всех случаях необходимо учитывать следующее:

- Если зажим электромагнитного тормоза отключен, процедура SWI не будет работать в любом из трех режимов;
- В автоматической процедуре SWI колесо должно быть тяжелым и достаточно большим, чтобы обеспечить силу инерции, требуемую для функционирования этой процедуры. В случае особенно легких и/или небольших колес, стенд не запустит процедуру SWI и будет использовать обычный тормоз;
- Если скорость вращения резко падает из-за инерции колеса во время процедуры автоматической SWI или SWI на низкой скорости (например, из-за чрезмерного трения с вращающейся механической частью), стенд вводит немного больше ускорения к самому колесу для того, чтобы достичь первого углового положения дисбаланса. Если, несмотря на это, колесо не достигает этого положения, процедура SWI прерывается через 5 секунд и трехкратный звуковой сигнал будет сигнализировать об этом состоянии;
- При использовании ручной процедуры SWI, точность балансировки будет также зависеть от скорости, с которой Оператор вращает колесо: слишком высокая или слишком низкая скорость снижают точность.

9. СЕРВИСНЫЙ РЕЖИМ


В этом режиме стенд позволяет пользователю ввести определенные параметры (например, выбор единиц измерения) или использовать специальные программы тестирования (для проверки функционирования стенда) или конфигурации.

Некоторые тесты и конфигурации программ, включенные в меню Сервис - доступны с помощью кнопок. См. таблицу 18, чтобы ознакомиться с полным списком параметров, программ и меню, доступных в сервисном режиме.

Примечание:

некоторые тестовые конфигурации или программы не являются доступными для конечного пользователя, только для сотрудников службы технической поддержки.

Для доступа в сервисный режим, выполните следующие действия:

1. Включите стенд и дождитесь завершения первоначального теста. После выполнения первоначального испытания, стенд будет в нормальном режиме;
2. Нажмите [F + P3] . Стенд переходит в сервисный режим и будет отображаться сообщение Ser Seg. См. рисунок 9.1.

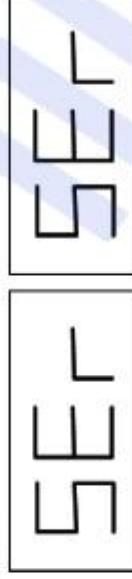


Рис. 9.1 - Режим СЕРВИС включен

3. Для выхода из сервисного режима, необходимо выйти из любого меню и тестовой программы и вернуться к отображению сообщения показанного на рисунке 9.1;

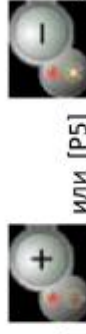


4. Нажмите [F + P3] : стенд вернется в нормальный режим.

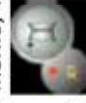
9.1 [P1] Меню программы калибровки датчика

Это меню позволяет запускать испытания и/или калибровку датчиков измерения расстояния, диаметра и ширины. Меню содержит следующие пункты:

- DiS Тест датчиков расстояния;
- Lag испытание и/или калибровка датчика ширины;
- DiA испытание и/или калибровка датчика диаметра;
- Ret возврат в сервисный режим.



или [P5]



нажмите [P4]

пока не появится нужный вариант, затем нажмите [P1] , чтобы подтвердить выбор.

Примечание:

Программы калибровки датчиков в основном зарезервированы для персонала технической поддержки, но также могут быть запущены пользователем, поскольку они не ухудшают работу стенда.

DiS Тест датчиков расстояния

Эта программа позволяет проверить правильность работы автоматического измерения расстояния к колесу.

В нем нет калибровки системы автоматического измерения расстояния.

Lag испытание и/или калибровка датчика ширины

Эта программа позволяет проверить правильность работы автоматического получения ширины колеса. Система сбора информации автоматической ширины колеса требует калибровки.

DiA испытание и/или калибровка датчика диаметра

Эта программа позволяет проверить правильность работы автоматического измерения диаметра колеса. Система сбора информации автоматического диаметра колеса требует калибровки.

Ret возврат в сервисный режим

Этот пункт меню испытаний устанавливает стенд обратно в сервисный режим.

9.2 [P2] Не используется

Эта кнопка не используется в настоящее время в сервисном режиме.

9.3 [P3] Калибровка станда

Эта кнопка обеспечивает доступ к процедуре калибровки станда, как подробно описано в главе 4 Калибровка станда.

9.4 [P4] Выбор грамм/унций

Нажав на эту кнопку, стенд меняет единицы измерения веса грузика: если выбрана единица измерений грамм, выберите унции и наоборот. Этот выбор сохраняется, даже когда стенд отключен. Выбранная единица измерения будет отображаться в течение одной секунды.

9.5 [P5] Выбор дюймы/миллиметры

Нажав на эту кнопку, стенд меняет единицы измерения размеров колеса: если выбрана единица измерений дюйм, выберите мм и наоборот. Этот выбор сохраняется, даже когда стенд отключен. Выбранная единица измерения будет отображаться в течение одной секунды.

9.6 [P6] Выбор порога показаний дисбаланса

Эта кнопка позволяет редактировать порог показаний дисбаланса. Эта процедура предназначена для технической поддержки и не описана в данном руководстве.

9.7 [P9] Не используется

Эта кнопка не используется в настоящее время в сервисном режиме.

9.8 [F + P1] Не используется

Эти кнопки не используются в настоящее время в сервисном режиме.

9.9 [F + P2] Выбор материала грузиков Fe/Zn, или Pb

Используйте эту кнопку, чтобы выбрать материал балансировочного грузика. Доступные опции перечислены в таблице 9.1. Выбор типа материала слегка изменяет результаты балансировки, поскольку удельный вес у Fe/Zn меньше, чем у Pb. Стенд принимает во внимание эти различия при расчете дисбаланса.

Таблица 9.1 – Материал балансировочных грузиков

Опция	Материал баланс. грузиков	Примечания
Fe	Железо или цинк	Этот материал был установлен по умолчанию.
Pb	Свинец	В некоторых странах (например, Европейского сообщества), свинцовые грузики запрещены законом.

Нажав на эту кнопку, стенд меняет тип материала балансировочных грузиков: если выбран материал Fe/Zn, выберите Pb и наоборот. Этот выбор сохраняется, даже когда стенд отключен. Опция по отношению к выбранному типу материала, появится на дисплее на секунду.

Примечание:

Если свинец был выбран в качестве материала, при каждом пуске станда, выводится сообщение о выборе этого материала в течение одной секунды после первого теста. См. рисунок 9.2. Этот сигнал не будет показан, если в качестве материала выбран Fe/Zn.



Рис.9.2 - Выбор свинцовых балансировочных грузиков

9.10 [F + P3] Выход из сервисного режима

Эти кнопки позволяют стенду выйти из сервисного режима и вернуться в нормальный режим.

9.11 [F + P4] Считывание счетчика запуска

При нажатии этих кнопок, будет отображаться общее количество запусков балансировки. Количество запусков отображается на обоих дисплеях. Рисунок 9.3 показывает в качестве примера дисплей стенда, на котором произвели 1234 запуска балансировки.



Рис.9.3 - Отображение количества запусков балансировки

Запуски балансировки, которые были прерваны, не включены в общее количество запусков балансировки (например, те, которые остановили, нажав [P10] Stop или те, которые прервали поднятием кожуха) и все те, которые проведены в сервисном режиме.

9.12 [F + P5] Меню Параметров

Меню параметров резервировано для персонала технической поддержки и, следовательно, не описано в данном руководстве. Доступ к этому меню защищен паролем.

9.13 [F + P6] USB порт

Эта кнопка не используется в настоящее время в сервисном режиме. При нажатии этой кнопки, надпись USB появится на дисплее в течение одной секунды.

9.14 [F + P9] Меню тестовых программ

Это меню позволяет запускать тесты для некоторых функций стендов. Меню содержит следующие пункты:

- Eps Тест датчика кодера вала;
- RPM Тест количества оборотов вала;
- SIG Тест сигналов;
- dPY Тест дисплея;
- tAS Тест клавиатуры;
- UFc Тест преобразователя напряжения-частоты;
- Ret Возврат в сервисный режим.

Для прокрутки различных вариантов меню, нажмите [P4]  или [P5] , пока желаемая опция не просматривается, затем нажмите [F + P9] , чтобы подтвердить выбор.

Примечание:

Программы тестирования в основном резервированы для персонала технической поддержки, но также могут быть запущены пользователем, поскольку они не ухудшают работу стенда.

9.14.1 Eps Тест Датчика кодера вала

Данный тест позволяет контролировать работу кодера, который информирует стенд об угловом положении вала. Число, указывающее угловое положение, появится на правом экране, это число должно быть между 0 и 255. Для выхода из тестовой программы, нажмите кнопки [F + P9]



9.14.2 RPM Тест количества оборотов вала

Этот тест позволяет контролировать число оборотов вала во время запуска. Число, указывающее скорость вала будет просматриваться на правом дисплее.



При нажатии [P8] Start стенд будет запущен и в конце этого, он будет отображать число оборотов вала. Для выхода из тестовой программы, нажмите кнопки [F + P9]



9.14.3 SIG Тест сигналов

Эта программа позволяет проверять выдачу сигналов. Для запуска теста, вы должны установить сбалансированное колесо со стальным диском 15 "диаметром и 6" шириной (или аналогичное насколько это возможно размера) на стенд. С внешней стороны колеса должен быть установлен 50г грузик.



При нажатии [P8] Start, стенд начнет непрерывное вращение и издавать сигналы по трем процессам затухания (затухание 1, затухание 2, затухание 3), появятся на дисплее в такой последовательности.



Для завершения теста, нажмите [P10] Stop или поднимите кожух. Для выхода из тестовой программы, нажмите [F + P9]



9.14.4 dPU Тест дисплея

Тестовую программу для дисплея - загораются все светодиоды и 7-сегментных индикаторов по очереди, так что вы можете проверить их функционирование. Чтобы включить все светодиоды и сегменты дисплея последовательно, нажмите [P4]  или [P5] 



Для завершения теста нажмите [F + P9]

9.14.5 tAS Тест клавиатуры

Программа проверки клавиатуры используется для проверки работы всех кнопок на панели управления. Каждый раз, когда нажата кнопка, тот же код появится на дисплее: например, нажатием кнопки [P8] Start код "P8" будет отображаться, нажав [P10] Stop код "P10" будет отображаться и так далее.



Клавиши [P7]

не отображаются.



Для завершения теста нажмите [F + P9]

Примечание:

Чтобы запустить проверку клавиатуры, защитный кожух должен быть поднят или дисплей всегда будет показывать код клавиши [P10] Stop. Это происходит потому, что защитный кожух и кнопка [P10] Stop имеют одну и ту же линию ввода в электронный пульт управления.

9.14.6 UFc Тест преобразователя напряжения-частоты

Тест преобразователя напряжения-частоты показывает две цифры на дисплее, которые представляют собой значения внутренней конверсии с CPU-C1 электронной платы управления.

Эти значения используются службой технической поддержки, чтобы определить состояние функционирования печатной платы.



Для завершения теста нажмите [F + P9]

9.14.7 Ret Возврат в сервисный режим

Эта опция меню программ испытаний устанавливает стенд обратно в сервисный режим.

10. СИГНАЛЫ

10.1 Коды ошибок

Стенд сообщает об ошибке, показывая код ошибки на дисплее. Перечень кодов ошибок приведен в таблице 10.1.

Таблица 10.1 – Коды ошибок

Код ошибки	Описание	Примечание
000-009	Параметры стенда	Обратитесь в службу технической поддержки.
010	Обратное вращение колеса	Обратитесь в службу технической поддержки.
011	Скорость вращения слишком низкая	Проверить напряжение сети. Если проверка не приведет ни к каким результатам, обратитесь в службу технической поддержки.
012	Колесо не может остановиться после запуска	Проверить напряжение сети. Если проверка не приведет ни к каким результатам, обратитесь в службу технической поддержки.
013	Скорость вращения слишком высокая	Обратитесь в службу технической поддержки.
014	Колесо не вращается	Обратитесь в службу технической поддержки.
015	Клавиша зажата или застряла при нажатии	Отпустите все кнопки, а затем выключите или перезагрузите стенд. Если ошибка повторяется, обратитесь в службу технической поддержки.
016	Датчик расстояния не в исходном положении при включении стенда	Установите датчик в исходное положение: ошибка должна исчезнуть. Если ошибка повторяется, обратитесь в службу технической поддержки.
017	Датчик ширины не в исходном положении, когда аппарат включен	Установите датчик в исходное положение: ошибка должна исчезнуть. Если ошибка повторяется, обратитесь в службу технической поддержки.
018	Зарезервирован	
019	Сбой связи с процессором	Выключите стенд или включите. Если ошибка повторяется, обратитесь в службу технической поддержки. Стенд может быть использован, но все функции, связанные с портом USB отключены.
020	Отсутствие связи с памятью EEPROM	Выключите стенд или включите. Если ошибка повторяется, обратитесь в службу технической поддержки.
021	Отсутствие данных по калибровке стенда или неверные данные калибровки	Проведите калибровку для CAR/SUV колес и/или для MOTO колеса. Если ошибка не устранена, обратитесь в службу технической поддержки. См. также ERRO30 и ERRO31.
022	Слишком высокий сигнал по каналу A	Чрезмерный дисбаланс или аномалия. Выключите стенд и снова включите. Если ошибка повторяется, обратитесь в службу технической поддержки.
023	Слишком высокий сигнал по каналу B	Чрезмерный дисбаланс или аномалия. Выключите стенд и снова включите. Если ошибка повторяется, обратитесь в службу технической поддержки.
024	Внутренний канал таймера слишком высокий	Чрезмерный дисбаланс или аномалия. Выключите стенд и снова включите. Если ошибка повторяется, обратитесь в службу технической поддержки.
025	Наличие грузика во время фазы калибровки CALO	Снимите груз и повторите запуск фазы CALO. Если ошибка повторяется, обратитесь в службу технической поддержки.

026	Запуск без веса или неудачный сигнал A в фазе калибровки Cal2.	Установите рекомендуемый грузик и повторите запуск. Если ошибка повторяется, обратитесь в службу технической поддержки.
027	Запуск без веса или неудачный сигнал B в фазе калибровки Cal2.	Установите рекомендуемый грузик и повторите запуск. Если ошибка повторяется, обратитесь в службу технической поддержки.
028	Запуск с грузом на внутренней стороне в течение фазы CAL3 калибровки. В этой фазе груз должен быть на внешней стороне.	Снимите грузик с внутренней стороны и повторите запуск. Если ошибка повторяется, обратитесь в службу технической поддержки.
029	Зарезервирован	
030	Отсутствие калибровочных данных для CAR/SUV типов колес	Проведите калибровку для CAR/SUV типов колес
031	Отсутствие калибровочных данных для MOTO-колес	Проведите калибровку стенду для MOTO-колес.

10.2 Звуковые сигналы

Стенд воспроизводит различные звуковые сигналы на основании его статуса. Акустические сигналы, перечислены в таблице 10.2.

Таблица 10.2 – Звуковые сигналы

Сигнал	Значение	Примечание
Короткий	Выбор программы или функции	
Длинный	Измерение	Приобретение значения (например, измерение колесных размеров).
Двойной	Предупреждение	Определенные условия, которые требуют внимания оператора.
Тройной	Функция не доступна или Ошибка	Запрашиваемая функция недоступна или произошла ошибка.
Короткий + Длинный	Сохранение одного или более значений в постоянной памяти (EEPROM) печатной платы	Одно или несколько значений были сохранены в постоянной памяти монтажной платы (например, при завершении фазы калибровки).
Прерывистый	Настройка	Сигнал, используемый в некоторых сервисных программах для упрощения диагностики датчиков.

Акустический сигнал также слышен около двух секунд при запуске стенда, позволяет оператору проверить работу сигнализации (зуммер).

10.3 Специальные визуальные сигналы

Стенд выдает специальные визуальные сигналы в определенных случаях. Специальные визуальные сигналы, которые перечислены в таблице 10.3.

Таблица 10.3 - Специальные визуальные сигналы

Сигнал	Значение	Примечание
Три точки горит на одном или обоих дисплеях	Дисбаланс превышает 999 граммов	Этот сигнал может быть вызвано за счет: <ul style="list-style-type: none"> Отсутствия калибровки стенда; Неправильные значения размеров колес; Неправильная установка типа колеса; Неправильная установка типа программы.
Мигающий зеленый светодиод STBY	Машина находится в режиме ожидания	Все индикаторы и дисплеи выключены. Для выхода из режима ожидания, нажмите любую кнопку (за исключением [P7]).
Мигает левый (или правый) дисплей	а) Ожидание команды пользователя; б) датчик диаметра или ширины не откалиброван.	а) пользователем могут быть нажаты клавиши для подтверждения или продолжения процедуры или выбор из значения или пункта меню. б) провести калибровку датчика диаметра и ширины. Чтобы продолжить операцию, Вы можете временно отключить датчики, нажав [F + P2]

11. НЕИСПРАВНОСТИ

Ниже приводится список неисправностей, которые могут возникнуть, и как пользователь может их решить, если указана причина.

Стенд не включается (монитор отключен)

Нет питания в розетке.

- Убедитесь, что есть напряжение в электросети.
- Проверьте цепь электропитания в помещении.

Вилка стенда неисправна.

- Убедитесь, что вилка работает должным образом, и при необходимости замените ее.
- Один из предохранителей FU1-FUZ на задней электрической панели перегорел.**

- Замените перегоревший предохранитель.

Монитор не включается (только после установки).

- Включите монитор, нажав на кнопку, расположенную на передней панели монитора.

Разъем питания монитора (расположен на задней панели монитора) вставлен неправильно.

- Проверьте правильность соединения.

Измеренные значения диаметра и ширины с автоматическими измерениями устройства не соответствуют номинальным значениям колесных дисков.

Датчики не были расположены правильно во время измерения.

- Установите датчики в положение, указанное в руководстве и следуйте инструкциям.

Внешний датчик не был откалиброван.

- Выполните процедуру калибровки датчика. См. предупреждения инструкции в конце раздела калибровки датчика.

Автоматические измерительные приборы не работают

Датчики не были в состоянии покоя при запуске (A10) или был выбран ручной ввод данных, что это ведет к отключению автоматического управления датчиком (E10).

- Верните датчики в исходное положение.

Кнопка START была нажата, но колесо не вращается.

Кожух поднят (выводится сообщение "A Cr").

- Опустите защитный кожух.

Станок для балансировки колес показывает нестабильные значения дисбаланса

Стенд пошатнулся во время вращения.

- Повторите балансировку колес, удостоверившись, что ничто не влияет на работу стенда во время процесса измерения.

Стенд не устойчиво стоит на полу.

- Убедитесь, что пол ровный.

Колесо зафиксировано не правильно.

- Затяните гайку стопорного кольца жестко.

Несколько оборотов должны быть выполнены, чтобы сбалансировать колеса

Стенд пошатнулся во время вращения.

- Повторите балансировку колес, удостоверившись, что ничто не влияет на работу стенда во время процесса измерения.

Стенд не устойчиво стоит на полу.

- Убедитесь, что пол ровный.

Колесо зафиксировано не правильно.

- Затяните гайку стопорного кольца жестко.

- Убедитесь, что аксессуары оригинальные, и подходят для центрирования. Стенд был откалиброван не правильно.

- Выполните процедуру калибровки.

Введенные геометрические данные не верны.

- Убедитесь, что введенные данные соответствуют размерам колеса и исправьте их, если это необходимо.

- Проведите калибровку внешнего датчика (ширины).

12. ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Производитель снимает с себя всякую ответственность за претензии, вытекающие из-за использования неоригинальных запасных частей или аксессуаров.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Отключите стенд от источника питания и убедитесь, что все движущиеся части были зафиксированы перед выполнением любой настройки или технического обслуживания. Не изменяйте или удаляйте части стенда (за исключением сервисных вмешательств).

ВНИМАНИЕ

Держите рабочее место в чистоте.

Никогда не используйте сжатый воздух и/или струю воды, чтобы удалить грязь или ее остатки со стенда.

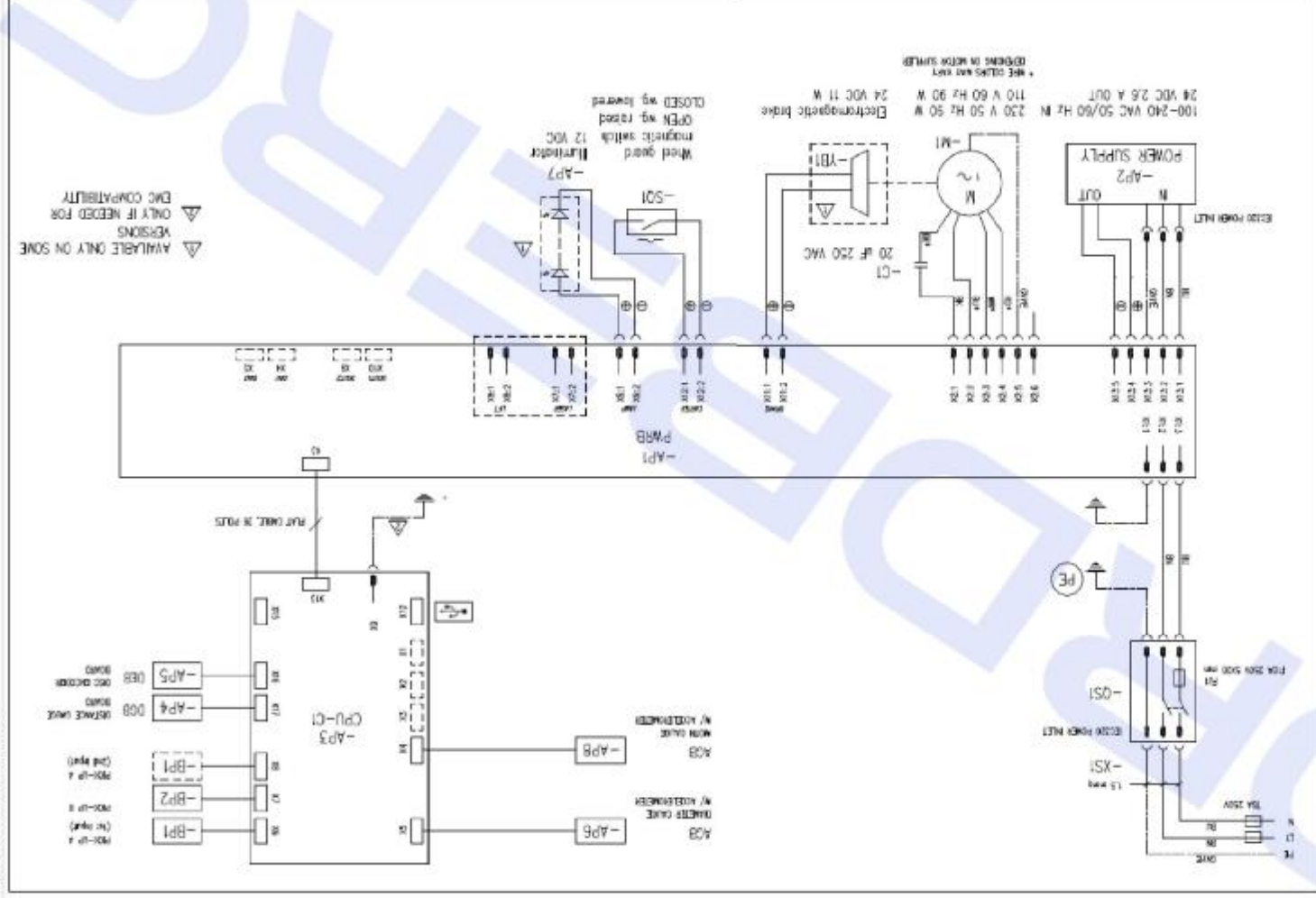
Примите все возможные меры для предотвращения попадания пыли во время уборки.

Держите вал балансировочного стенда, стопорное кольцо гайки, центрирующие конусы и фланцы чистыми. Эти компоненты можно очистить щеткой, смоченной в экологически чистых растворителях. Конусы и фланцы чистите осторожно, чтобы избежать случайного падения и последующего повреждения, которые влияют на точность центрирования.

После использования храните конусы и фланцы в месте, где они надлежащим образом защищены от пыли и грязи.

Если необходимо, используйте этиловый спирт для очистки дисплея. Выполняйте процедуру калибровки стенда по крайней мере, один раз в шесть месяцев.

13. Электрическая схема



REFERENCE	DESCRIPTION	NOTES
AP1	Power supply - AC input, DC output	
AP2	Power supply - AC input, DC output	
AP3	CPU-C1 control circuit board	
AP4	DGB circuit board for the measuring of the wheel's distance	
AP5	DEB electronic circuit to control wheel rotation	
AP6	ALU8 circuit board for the measuring of the wheel's diameter	Available only for some versions
AP7	LED illuminator	Alternative to the R01 potentiometer
AP8	ALU8 circuit board for the measuring of the wheel's width	Alternative to the AP5 circuit board
B01	Potentiometer for the measuring of the wheel's width	
MT	Electric motor	
Q01	Switch with built-in fuse	
S01	Magnetic sensor for the position of protective casing	
YB1	Electromagnetic clamping brake	Available only for some versions